

EMBLISTADORA ALU-ALU KLÖCKNER PENTAPACK (Ref. Z-227)

Mod E.A.S N° 302 FECHA 05- 1992 – PARA BLÍSTER ALU-ALU

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Dimensiones (mm): 2.140 x 600 base x 1.410 alto

Conexión eléctrica: 400Vca - 50 Hz – III

Color: acero inoxidable

Capacidad: 28 - 80 ciclos/min.

Presión de aire: 6 bares.

Consumo de aire: 400 Normal litro/min. (presión atmosférica)

Ancho útil de formado: Máx. 86 mm.

Longitud de transporte: Variable de 17,6 a 52,8 mm.

Ancho de lámina: Máx. 100 mm.

Profundidad de formado: Máx. 15 mm.

Control de velocidad ajustable (mecánico)

Controladores de temperatura (2) para precalentamiento y (1) para sellado.

-Preinstalación existente en máquina.

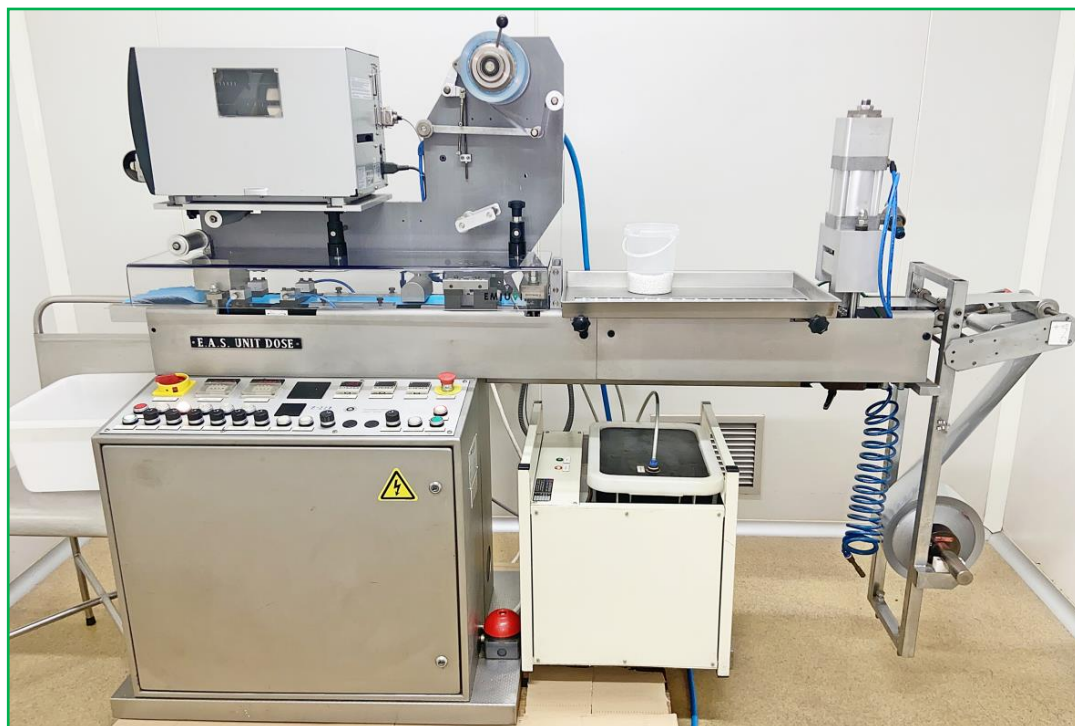
Estación de sellado compuesta por:

-Placa de sellado superior con resistencias y sensor de temperatura.

-Placa de sellado inferior con base refrigerada por agua y molde intercambiable (formato)

-Estación de troquel corte

-1 mesa de alimentación manual fija.



Pueden verla funcionando en su óptimo estado en el siguiente enlace:

<https://www.youtube.com/watch?v=9mW83-NDjX0>

ACCESORIOS ADICIONALES

Grupo de refrigeración con circuito cerrado de agua anticongelante:



Estaciones de formación y herramientas

- Estación con formación de alveolos en complejo aluminio de formación en frío



Utillaje para estación de sellado

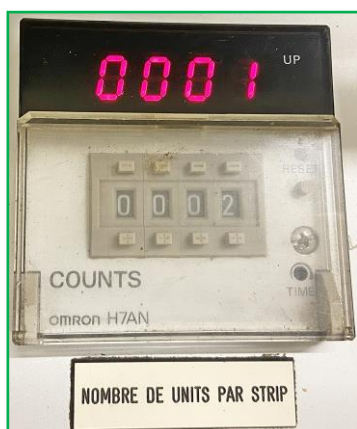
Dimensiones utillaje: 35 x 108 mm. 5 Alveolos de \varnothing 14,5 mm, para sellar blísters alu-alu con alojamientos biconvexos de \varnothing 8,2 x 4,4 mm altura (para comprimidos de 7/7,5 mm biconvexos de altura hasta 3,95 mm).

Blíster unitario: 29,08 x 100 mm (puede regularse para cortar varias unidades)



Contadores

- Contador para establecer la longitud de la tira



Impresoras

- Para la impresión en láminas de etiquetas autoadhesivas
+ Impresora toshiba termotransfer TEC BSX-5 + sincronización
+ CD software Toshiba
Nunca utilizadas por el anterior propietario



Estación de corte

- Estación de troquel de corte

Contador para establecer la longitud de la tira

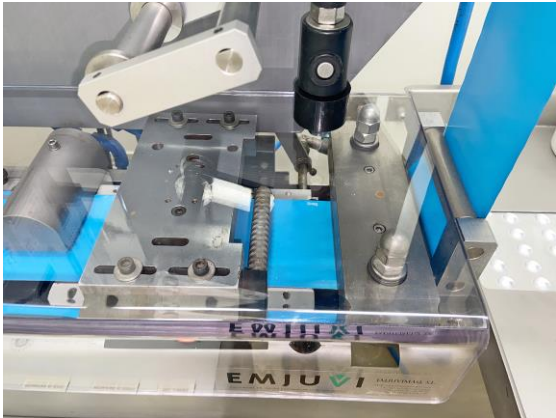
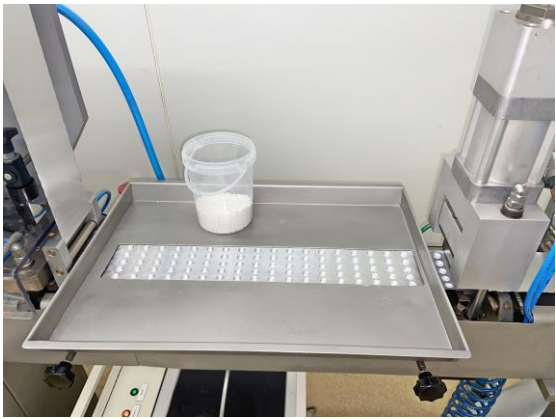
Dispone contador de productos para envasar una cantidad de productos determinada de antemano.

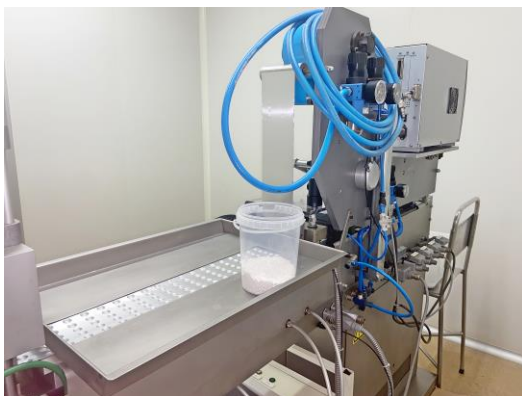
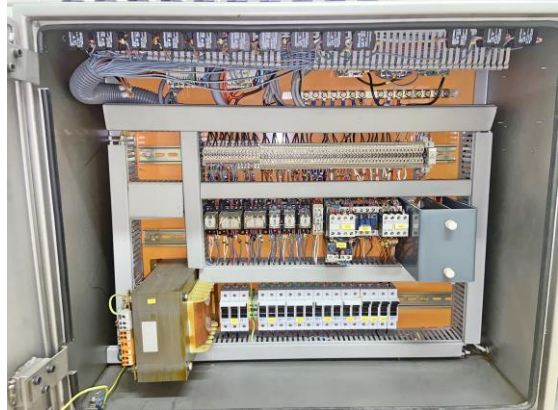
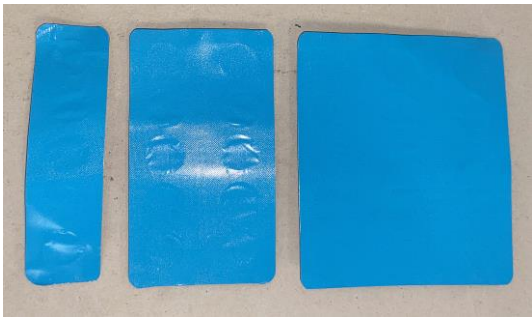
Por ej. si programo "1" con el formato que dispone actualmente cortará un blíster de 5 comprimidos, si programo "2" cortará a los dos avances, consiguiendo un blíster de 10 comprimidos y así sucesivamente.

En las pruebas realizadas el ancho del blíster en nuestro caso será de 100 mm y la longitud será de 27,5 mm (5 comprimidos) 55 mm (10 comprimidos) y así sucesivamente

Fotos de la máquina reacondicionada y probada:







Pueden verla funcionar en los siguientes enlaces:

<https://www.youtube.com/watch?v=9mW83-NDjX0>

<https://vimeo.com/manage/videos/875125921>

<https://vimeo.com/manage/videos/875127671>

VENTAJAS FORMATO ALU-ALU (Ref. K-227)



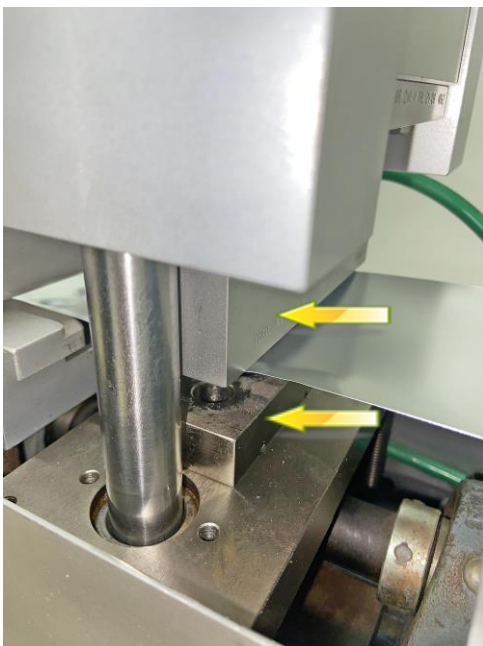
<https://www.youtube.com/watch?v=9mW83-NDjX0>

1- SIMPLICIDAD DE LOS FORMATOS Y BAJO COSTE

Los formatos son infinitamente más sencillos de construir y su coste de fabricación es muy económico en comparación con los elevados costes de los formatos para emblistadoras PVC-Al. **Es importante valorar si compensa el elevado sobrecoste de los formatos para PVC-Al con las producciones a realizar, se requieren de muchas unidades para amortizar dichos formatos.**

Adjuntamos fotos de los componentes requeridos para cada formato.

FORMACIÓN:



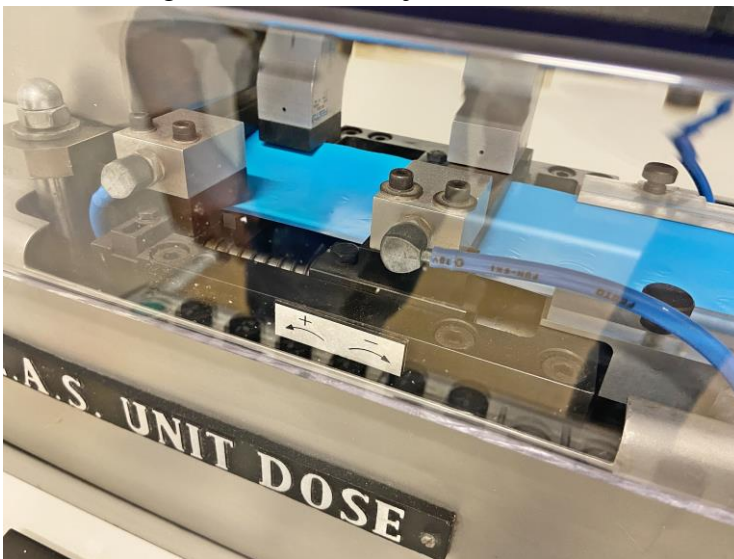
SELLADO:



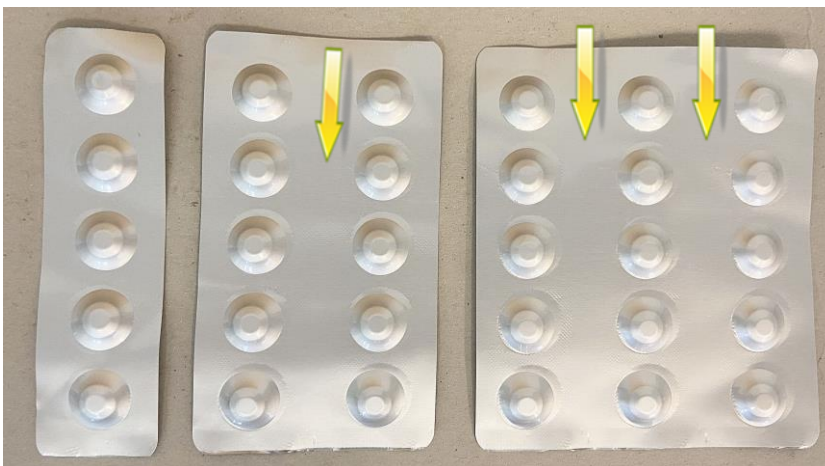
También queremos mencionar que la máquina regula el avance, por lo que podemos ahorrar material si hacemos que los alveolos estén más próximos

REGULACIÓN DE PASO

Mediante el giro de la leva de ajuste situada en el tiro del complejo.



Conseguiremos que la distancia entre los alveolos formados sea mayor o menor si queremos **ahorrar material**.



VENTAJAS DE LOS BÍSTERS ALU-ALU

Los blísters de aluminio-aluminio son envases farmacéuticos que consisten en una lámina de aluminio como material de cobertura superior e inferior que encierra el contenido, como tabletas o cápsulas. Estos blísters ofrecen varias ventajas significativas en términos de preservación, seguridad y conveniencia:

1. **Protección contra la humedad y la luz:** El aluminio es un material impermeable y opaco, lo que significa que los blísters de aluminio-aluminio proporcionan una excelente barrera contra la humedad y la luz. Esto es esencial para productos farmacéuticos sensibles a la humedad o la degradación por la luz, ya que garantiza que el medicamento se mantenga estable y efectivo durante un período de tiempo prolongado.
2. **Conservación de la calidad:** Los blísters de aluminio-aluminio mantienen la calidad y la eficacia de los productos farmacéuticos al prevenir la entrada de oxígeno y otros gases. Esto es especialmente importante para medicamentos sensibles al oxígeno, ya que evita la oxidación y la degradación de los componentes activos.
3. **Sellado hermético:** Los blísters de aluminio-aluminio se sellan herméticamente durante el proceso de envasado, lo que garantiza que el contenido permanezca protegido de contaminantes externos, como bacterias y partículas de polvo.
4. **Dosificación precisa:** Los blísters permiten una dosificación precisa y sencilla, ya que cada unidad de medicamento está sellada individualmente en su cavidad correspondiente. Esto es especialmente útil para medicamentos que requieren una dosificación exacta, como anticonceptivos o medicamentos de control de enfermedades crónicas.
5. **Protección contra manipulación y adulteración:** Los blísters de aluminio-aluminio son efectivos para prevenir la manipulación y adulteración de los medicamentos. Los sellos herméticos y la evidencia de manipulación evidente (como romper la lámina de aluminio) brindan seguridad al usuario final.
6. **Identificación y etiquetado:** Los blísters permiten una fácil identificación de los medicamentos a través de etiquetas impresas o codificación de barras en el exterior. Esto facilita la gestión de inventario y la administración adecuada de medicamentos.
7. **Fácil almacenamiento y transporte:** Los blísters son compactos y fáciles de almacenar y transportar, lo que facilita el manejo en la cadena de suministro farmacéutica y reduce el espacio de almacenamiento necesario en las farmacias y los hogares de los pacientes.
8. **Información al paciente:** La información relevante sobre el medicamento, como la dosis, las instrucciones de uso y las fechas de vencimiento, se puede imprimir directamente en el blíster, lo que facilita que los pacientes comprendan y sigan las indicaciones del médico.

En resumen, los blísters de aluminio-aluminio son una opción óptima para el envasado de productos farmacéuticos debido a su capacidad para preservar la calidad del medicamento, brindar protección contra la humedad y la luz, garantizar la dosificación precisa y ofrecer un alto nivel de seguridad tanto para los productos como para los pacientes. Estas ventajas hacen que sean una elección preferida en la industria farmacéutica e industrias afines (cosmética, dietética, veterinaria, etc.)