

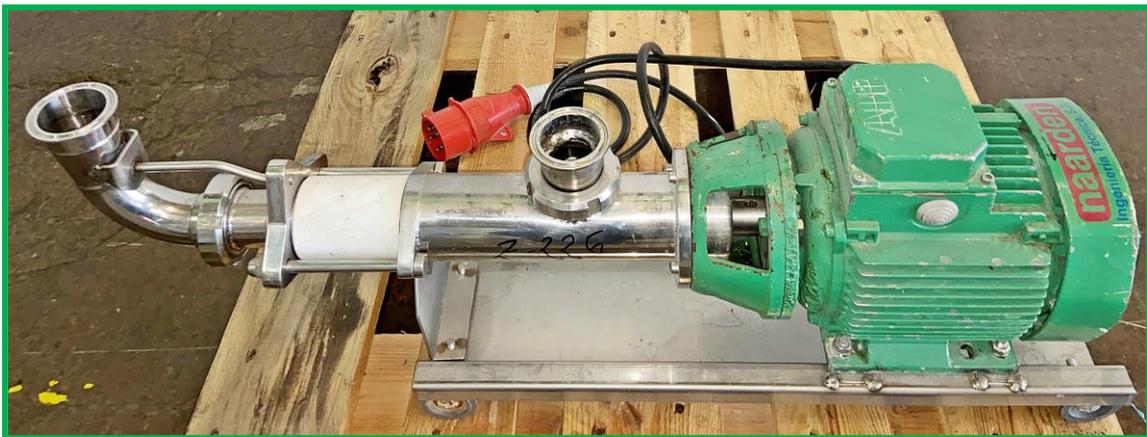
## BOMBA HELICOIDAL NAARDEN. TIPO MONO (Ref. Z-226)

Las bombas de tornillo o de cavidad progresiva Mono están diseñadas para el bombeo de productos viscosos de una manera fiable y segura, incorporando materiales de la mayor calidad y cumpliendo con los requerimientos técnicos más exigentes de las aplicaciones industriales

Estas bombas son idóneas tanto para caudales elevados como para caudales más reducidos. Su diseño en una, dos y cuatro etapas, permiten el bombeo de producto en diferentes condiciones de presión atmosférica.

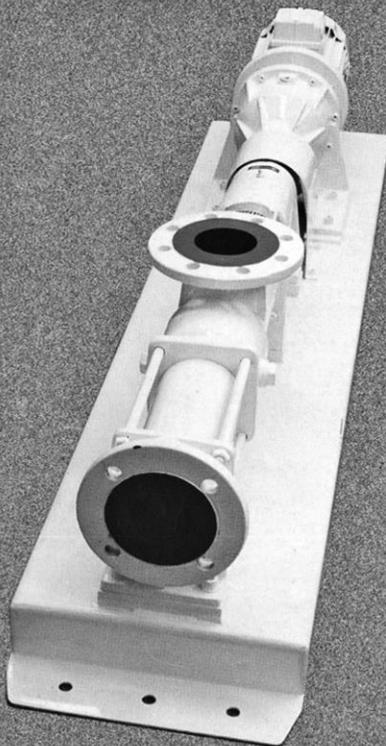
El funcionamiento de este tipo de bombas está basado en el movimiento excéntrico del rotor o tornillo helicoidal dentro de un estator o parte estática, desplazándose así el producto bombeado de una forma continuada y constante hasta el punto de descarga de la bomba, formando una “cavidad progresiva”.

Espacio requerido (mm): 850 x 250

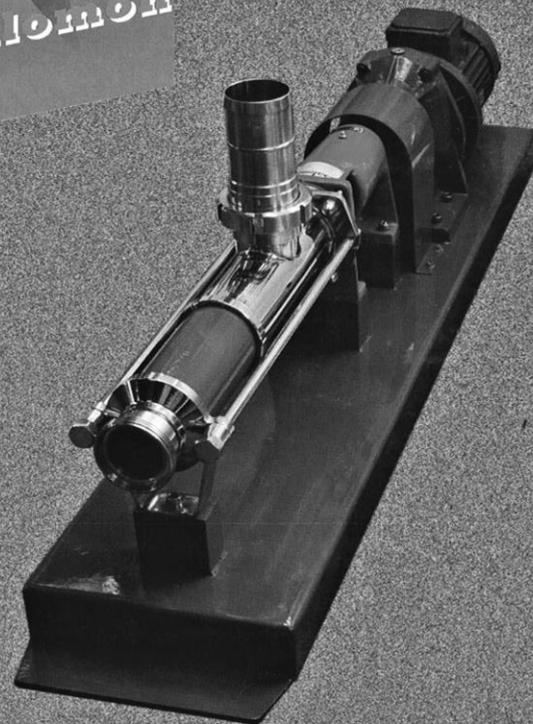


# SALOMON

**SERIE "S" INDUSTRIAL**



**SERIE "SS" SANITARIA**



**BOMBAS HELICOIDALES**

## CARACTERISTICAS GENERALES

La bomba Salomón de desplazamiento positivo, ha sido concebida cuidadosamente para el trasiego de toda clase de fluidos, desde líquidos ligeros hasta pastas extraviscosas, lechadas, incluso conteniendo sólidos en suspensión.

### AUTOCEBADO

La bomba aspira al empezar a girar. Se consiguen hasta 8 m.c.a. de altura de aspiración, basados en agua a 20°C. Para bombear productos de gran viscosidad, el rendimiento de aspiración varía en función de la velocidad que el propio fluido permite desarrollar. A partir de cierta viscosidad, incluso debe trabajarse en carga. La presión de impulsión es de hasta 4,5 atmósferas.

### ELEMENTOS DE BOMBEO

El bombeo se consigue merced al Rotor y Stator. El Rotor es un tornillo helicoidal, de gran inclinación y excentricidad, adecuado a cada tamaño de bomba, que gira dentro del Estator, el cual permanece fijo y cuyas paredes interiores elásticas poseen una configuración en espiral de doble paso.

Así, las cavidades que se originan entre el Rotor y Estator, son ocupadas por el producto a bombear, el cual avanza hacia la boca de descarga merced al doble movimiento del Rotor.

La línea de contacto que en todo momento presentan los elementos de bombeo, efectúa un cierre perfecto entre las bocas de aspiración y descarga, de modo que se evita el descebado de la bomba al pararse ésta.

El caudal de salida es prácticamente uniforme, sin pulsaciones. Los fluidos de cualquier viscosidad son bombeados sin turbulencia ni agitación. Asimismo es posible invertir en casos especiales el sentido del giro de la bomba, permutando, a su vez, la posición de las tuberías de aspiración e impulsión.

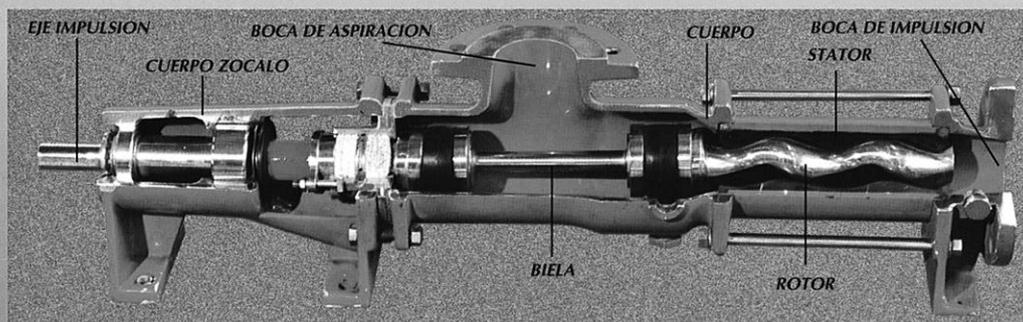
### VERSATILIDAD

A veces es preciso bombear diversos productos de características diferentes y se impone cambiar el tipo de Estator. La sustitución de dicho elemento es muy sencilla, ya que al quitar los tensores de fijación, es posible extraerlo y sustituirlo por otro. El nuevo Estator se fijará operando a la inversa, quedando de nuevo la bomba lista para su funcionamiento normal.

### MANTENIMIENTO

El desmontaje y limpieza de los elementos de bombeo, en especial el Estator, es fácil, rápido y, no requiere herramientas ni personal especializado. La duración de los elementos de bombeo está en función de los productos a procesar y sus características, siendo, por lo general, muy larga y rentable.

# SALOMON



# BOMBAS HE

## CUERPO

Es hueco y se construye estandarizado en, acero inoxidable pulido brillante para la SALOMON "SS" SANITARIA, y en fundición de hierro o acero inoxidable para la SALOMON "S" INDUSTRIAL.

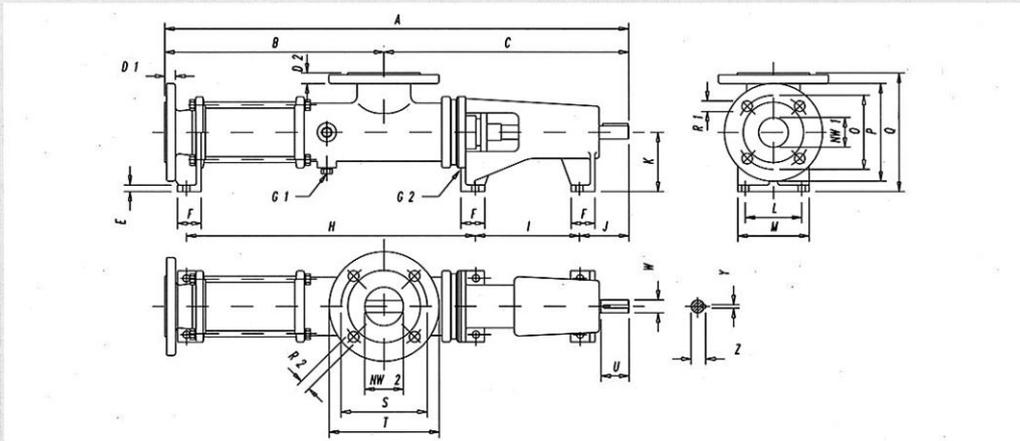
Las bocas de aspiración y descarga están provistas de roscas sanitarias, normas DIN, para la SALOMON "SS" SANITARIA. Las bocas de aspiración (solidaria al cuerpo) y descarga de la SALOMON "S" INDUSTRIAL, están provistas con bridas normalizadas (PN 10).

## ESTATOR

Los Estátóres, a base de elastómeros sintéticos, son capaces de trabajar en medios corrosivos, abrasivos, y a elevada temperatura.

Disponemos de materiales como : **Silicona, Nitrilo y Vitón** como más usuales, y, sobre demanda, se aplican otros elastómeros para casos especiales, como el **Perbunan** o el **Vulcollan**.

## SALOMON "S" INDUSTRIAL



MOD	A	B	C	D1	D2	E	F	G1	G2	H	i	J	K	L	M	Q
S-50	660	300	360	16	18	10	40	3/8"	1/4"	410	145	75	90	78	104	180
S-65	784	368	416	18	18	11	40	1/2"	1/4"	486	175	82	100	95	120	200
S-80	942	455	487	18	20	13	45	1/2"	3/8"	600	200	102	125	105	137	240
S-100	1100	540	560	20	20	14	50	1/2"	3/8"	715	225	117	140	120	155	270
S-125	1320	652	668	20	22	15	58	3/4"	1/2"	868	270	138	1690	144	196	320
S-150	1412	766	646	22	22	15	60	1"	1/2"	966	270	133	160	144	196	320
S-200	1708	946	762	22	24	18	67	1"	1/2"	1180	315	156	180	170	230	360
S-250	2252	1358	894	24	26	20	85	1"	1"	1612	395	215	240	200	250	480

MOD	BOCA IMPULSION PN 16 DIN 2633				BOCA ASPIRACION PN 16 DIN 2633				EJE ACCIONAMIENTO			
	NW1	O	P	R1	NW2	R2	S	T	U	W	Y	Z
S-50	40	110	150	4x18	50	4x18	125	165	45	20	6	22,5
S-65	50	125	165	4x18	65	4x18	145	185	50	22	6	24,5
S-80	65	148	185	4x18	80	8x18	160	200	69	28	8	30,9
S-100	82	160	200	8x18	100	8x18	180	220	77	35	10	38,3
S-125	101	180	220	8x18	126	8x18	210	255	94	42	12	45,1
S-150	125	208	250	8x18	150	8x23	240	285	90	50	14	54
S-200	150	240	285	8x23	200	12x23	295	340	101	65	18	70
S-250	200	295	340	8x23	250	12x23	350	395	130	70	20	74,7

# ELICOIDALES

## ROTOR

De acero inoxidable, recubierto con una gruesa capa de cromado duro para aumentar la resistencia a la abrasión.

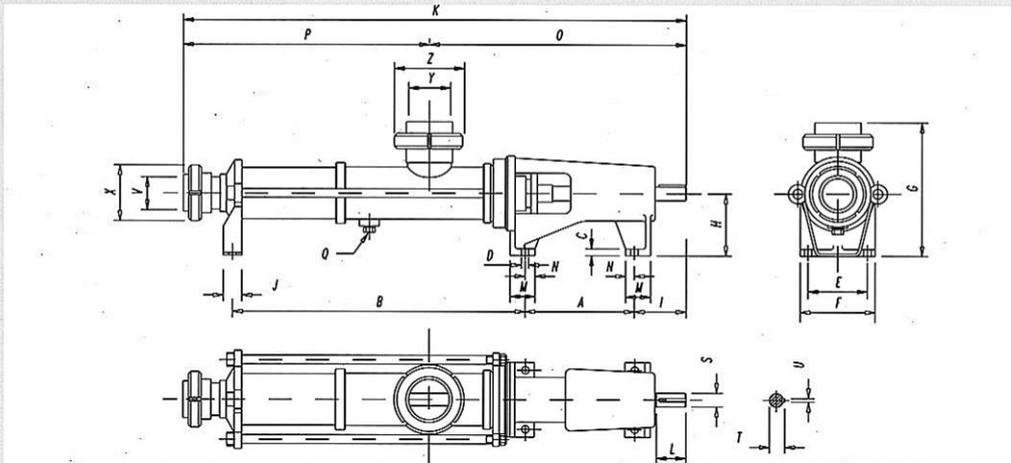
Sobre demanda, puede construirse en otros materiales.

## CIERRE

Por norma general, las bombas SALOMON SANITARIA E INDUSTRIAL están equipadas con prensaestopas, de empaquetadura blanda grafitada para la versión de fundición de hierro, y, teflonada para las versiones en acero inoxidable.

Si la hermetización del eje no fuera suficiente utilizando empaquetaduras blandas, se puede montar, bajo demanda, retén mecánico, de acción sencilla o de doble efecto.

## SALOMON "SS" SANITARIA



MOD	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	M	N	O	P	Q
SS-50	145	378	11	12	78	104	195	90	79	30	674	40	14	360	314	1/2"
SS-65	175	451	11	12	95	120	215	100	86	30	805	40	15	417	388	1/2"
SS-80	200	568	13	14	105	137	260	125	102	40	990	45	18	487	508	1/2"
SS-100	225	676	14	15	120	155	295	140	120	40	1141	50	20	560	581	3/4"
SS-125	272	826	16	18	146	185	345	160	141	40	1369	56	24	667	702	3/4"

MOD	BOCA IMPULSION		BOCA ASPIRACION		EJE ACCIONAMIENTO			
	V	ROSCA X DIN450	Y	ROSCA Z DIN 405	L	S	T	U
SS-50	40	60x4,5	51	70x4,5	44	20	22,5	6
SS-65	50	70x4,5	65	85x4,5	50	22	24,5	6
SS-80	65	85x4,5	80	110x6,5	63	28	31	8
SS-100	80	110x6,5	100	130x6,5	75	35	39,5	10
SS-125	100	130x6,5	125	160x6,5	90	42	45,5	12

# Curvas rendimiento bombas Salomon con agua a 20°C

