

MOLINO MICRONIZADOR MANESTY (Ref. T-60)

- Molino micronizador Manesty COMMINUTING MILL
- Modelo 2X 189
- Molino de martillos y cuchillas de acero inoxidable para quebrar/desintegrar
- Motor 220/380 III, 5,5 kW.
- Cuadro eléctrico
- Micros de seguridad.
- Dimensiones aprox (mm): 1.200 x 700 x 1.680 alto (Patas de 960 mm)
- Peso aprox (Kg): 300
- Dispone de 4 tamices de luz (mm): 1, 6,2, 6,2 y 25,2



En el siguiente enlace pueden ver la máquina funcionando. No es conveniente que trabaje en vacío. Para poderlo ver, hemos anulado con una brida el micro de seguridad, cosa que nunca debe hacerse:

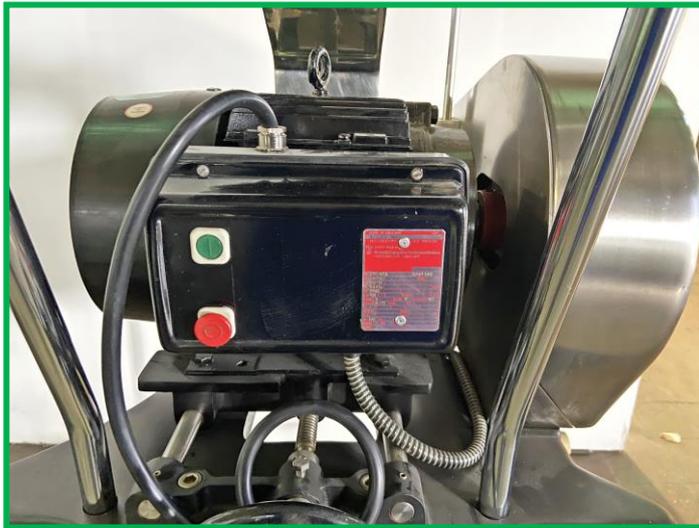
<https://www.youtube.com/watch?v=tMn2BezhY0g>

DESCRIPCIÓN:

El molino se utiliza para reducir el tamaño, la pulverización y la dispersión de productos húmedos y secos en la industria farmacéutica, química, alimenticia, cosmética, fertilizantes, etc. El producto se vierte desde la parte superior en la tolva de

alimentación y el material cae sobre las cuchillas del rotor para molienda o pulverización.

Montando el tamiz adecuado conseguiremos el tamaño de partícula deseado



SECTORES DE USO:

Productos farmacéuticos, químicos, cosméticos, alimentos, dietéticos, dispositivos médicos, fabricación.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS:

Molino combinado en inoxidable acabado pulido en piezas de contacto con el producto. El molino está montado sobre una base de acero con ruedas. El rotor tiene cuatro juegos de cuatro cuchillas reversibles. Los bordes de las cuchillas se pueden quitar para limpiar fácilmente.





Dispone de 4 tamices de luz (mm): 1, 6,2, 6,2 (puesto en máquina) y 25,2:



Y una serie de tamices adicionales que pueden ver en el siguiente enlace:

<https://emjuvi.com/img/cms/TAMICES%20ADICIONALES%20QUE%20SE%20ENTREGAN%20JUNTO%20AL%20MOLINO%20T-60%20.pdf>



<https://www.youtube.com/watch?v=tMn2BezhY0g>

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

El molino alimentado manualmente, con transmisión por bandas, con garganta estándar y rotor reversible, puede integrarse con una selección de cuchillas y cribas, para alcanzar cualquier necesidad de aplicación.

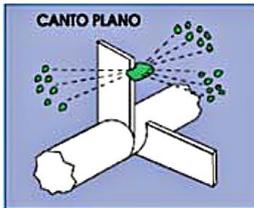
La entrada del producto al molino se realiza a través de la bandeja, el cual se incorpora por la garganta/rampa de alimentación, y de este modo comienza la criba del mismo, mediante las cuchillas, dispuestas para tal fin. Una vez realizado el proceso de molienda el producto se descarga a través de la boca de descarga, pasando por el tamiz.

Para producir purés o se pulveriza, se prefieren las caras de impacto. Para cortar, destazar o granular, las caras filosas resultan usualmente las mejores.

La elección de la garganta/rampa de alimentación adecuada, para su molino, determinará parcialmente la fuerza y la acción que las cuchillas ejercen sobre el material alimentado, afectando entonces al tamaño de partículas. La ubicación de la entrada de la garganta/rampa de alimentación, afecta a su vez, la distribución del tamaño de partículas.

CARACTERÍSTICAS DEL MOLINO

Las cuchillas con canto plano de impacto producen una reducción más agresiva.



Las cuchillas con canto filoso producen una granulación suave, cortante.

