

ENVASADORA DOSITECNO Modelo NEOFILL (Ref. O-132)

Dosificadora volumétrica para líquidos y productos semidensos de accionamiento neumático.

Cabezal regulable en altura. Construida en acero inoxidable

Año 1999. Placa CE

Dosificación graduable (ml): 100 – 1.000

Medidas (mm): 680 x 680 x 1.750 alto

Panel digital. Modo manual/automático.



Pueden verla funcionando en el siguiente enlace:

https://www.youtube.com/watch?v=CKc8Doz_aVg

Una **dosificadora de líquidos volumétrica de accionamiento neumático** es una máquina que dosifica una **cantidad exacta de producto mediante un sistema de pistón o cilindro accionado por aire comprimido**. Se usa mucho en industrias **alimentaria, cosmética, farmacéutica y química** para llenar envases con líquidos o semilíquidos.

Ventajas principales

1. Alta precisión en la dosificación

La dosificación volumétrica permite ajustar exactamente el volumen que se va a dispensar en cada ciclo, manteniendo una **gran repetibilidad entre envases**.

- Errores típicos menores al **± 1 % del volumen**.
- Ideal cuando se requiere uniformidad en el llenado.

2. Funcionamiento sencillo y fiable

El sistema neumático utiliza **aire comprimido para mover el pistón**, lo que reduce la complejidad mecánica y electrónica.

- Menos componentes eléctricos.
- Mayor fiabilidad en entornos industriales.

3. Seguridad en entornos sensibles

Al funcionar con aire comprimido, **puede trabajar sin riesgo eléctrico o de chispas**, lo que la hace adecuada para productos inflamables o entornos exigentes.

4. Fácil mantenimiento y limpieza

Muchas de estas máquinas están diseñadas con **piezas desmontables y accesibles**, lo que facilita su limpieza y mantenimiento.

Esto es importante en industrias alimentarias y farmacéuticas.

5. Versatilidad de productos

Pueden dosificar:

- líquidos (agua, alcoholes, aceites)
- líquidos con partículas en suspensión. (semidensos)

6. Ajuste rápido del volumen de dosis

El volumen se regula fácilmente (normalmente con un tope mecánico o ajuste del pistón), lo que permite **cambiar rápidamente el tamaño de la dosis** sin modificar la máquina.

7. Reducción de desperdicio

Incorporan válvulas antigoteo o sistemas de cierre que **evitan derrames y pérdidas de producto**.

8. Buena productividad

Dependiendo del modelo pueden alcanzar **centenares de envases por hora**, siendo adecuados para pequeñas y medianas producciones.



https://www.youtube.com/watch?v=CKc8Doz_aVg