

REACTOR TURU GRAU Mod. BPV 100 (Ref. K-231)

Batidora planetaria TURU Mod BPV-100. Máquina N° 1216
3 HP, 380 V.

Capacidad cuba: 100 L.

Dispone de doble sistema de agitación: Planetario y turrax.

Elevación hidráulica de la cuba

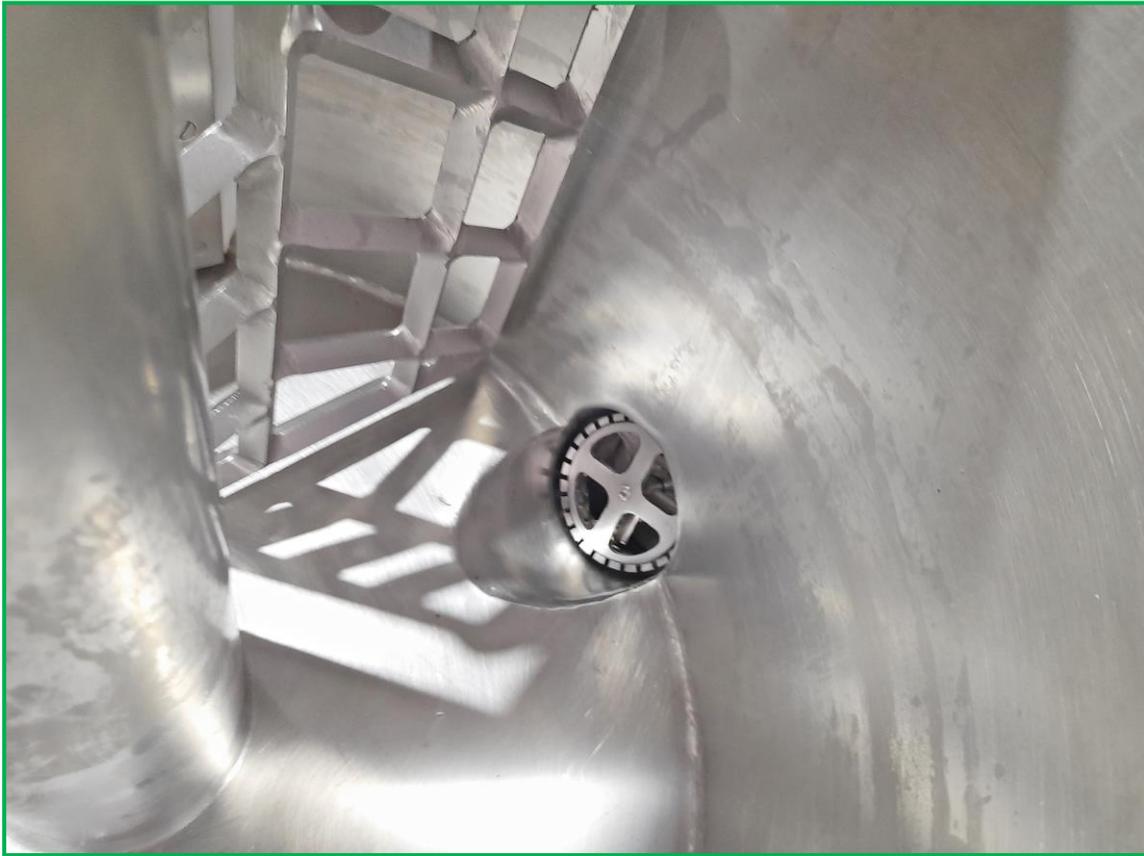
Volteo automático de la artesa

Variador mecánico de velocidad del agitador planetario

Bomba de vacío incluida

Fotos de la máquina sin reacondicionar:





Diseñada para ofrecer a la industria los medios más modernos para una amplia gama de operaciones de mezclado, homogenizado y para la elaboración de productos químicos, farmacéuticos, cosmética, plásticos, alimentación, etc.

Apropiada para:

Cremas • Pomadas • Anti solares • Maquillajes • Champús • Pasta dentífrica • Jabón de afeitar • Cremas de afeitar • Desodorantes • Leches de belleza • Granulados para comprimidos • Antibióticos • Adhesivos • Pigmentos para resinas sintéticas • Plastisoles • Resinas de poliésteres • Pastas cárnicas • Mayonesas • Alimentos para infantiles • Pasta de pescado • Etc.

AGITAR – MEZCLAR – AMASAR – CALENTAR – ENFRIAR – DESGASEAR – GASEAR – EMULSIÓN – DISPERSIÓN – HOMOGENIZACIÓN – PRESIÓN Y AL VACÍO

Las batidoras planetarias TURU Tipo BPV constan de un perol de mezcla de eje vertical, en cuyo interior se desplaza una paleta mezcladora que además de poseer un movimiento de giro sobre su propio eje, posee un movimiento de giro sobre el eje geométrico del perol (planetario). Lleva además una rasqueta graduable de teflón para recoger el producto que queda pegado en la periferia del perol.

Las características esenciales de la máquina es producir una mezcla perfecta y rápida a la vez que no queda ningún punto muerto de mezcla, empleando la acción combinada a la paleta en cuanto a sus dos desplazamientos individuales (Cabezal y paleta en diferente sentido de rotación)

La regulación del cabezal mezclador, así como la paleta mezcladora es progresiva y

graduable sin escalonamiento a partir de un mínimo y máximo de revoluciones, Se acciona mediante un volante de mando situado en la parte lateral de la máquina.

Con doble camisa para calefacción mediante 2 resistencias eléctricas de 2.000 W cada una.

BANCADA, - La bancada de la máquina es de acero siemens y de construcción sólida en la parte posterior de la hélice lleva una puerta con bisagras y cierre rápido, desde donde se tiene acceso al mecanismo situado en el interior de la misma. Lleva 4 perforaciones en el zócalo para la fijación de la máquina.

TRANSMISIÓN, - Se efectúa por medio de un moto-reductor-variador que acciona el cabezal planetario. Su funcionamiento es completamente silencioso. Todos los ejes móviles van montados sobre cojinetes de rodillos de gran capacidad de carga y por consiguiente con ausencia de desgaste.

PEROL, - El perol es de forma cilíndrica y fondo plano, construido totalmente en acero inox, siendo su interior pulido brillante y su exterior pulido satinado o en forma de rosetas tipo "bouxone"

Dispone de un sistema de basculación que permite su descarga.

El control de los desplazamientos de basculación se realiza por medio de una válvula de varios pasos de palanca manual que pone en funcionamiento el motor-bomba. Dispone de finales de carrera (microreductores) destinados para el caso de que exista una basculación excesiva, provoque el paro inmediato en el volcase. Lleva como dispositivo de seguridad (en caso de avería en los micro-reductores) una válvula limitadora de presión que protege las presiones superiores a las que con anterioridad se han calculado. El ángulo de basculación es de 100 a 110° con respecto a la vertical.

TAPA. – Cuando la ejecución es a vacío, la tapa es de forma bombeada convenientemente reforzada y pulida brillante en su interior y exterior, con junta hermética. Va equipada con mirilla de observación, lámpara de iluminación del perol, vacuómetro, válvula de vacío, dos racords de empalme La elevación de la tapa es mediante mecanismo hidráulico de un solo pistón

VACÍO, - Esta máquina trabajaba con vacío de red. De no disponer para la evacuación del aire puede instalarse en anexo una bomba de alto vacío de paletas de simple efecto con válvula de seguridad. Se puede conseguir fácilmente un vacío en el interior del perol de 760 m.m.

HOMOGENIZADOR. – El sistema de homogenización y dispersión es sobre el principio de rotor/estator, provocando un máximo cizallamiento, dispuesto en un lateral del perol desde donde se realiza una absorción total del producto a elaborar en pocos minutos de funcionamiento. El tiempo de duración va en función del volumen de materia a desplazar. Su aplicación es apropiada para sustancias con viscosidades y compuestos pastosos medianos.

El eje del mismo está protegido con un sistema de prensaestopas calculado para temperaturas de hasta 125°,

El número de revoluciones de la turbina es de 3.000 r.p.m.

GRUPO HIDRAULICO. – En el interior de la bancada de la máquina va instalado el grupo hidráulico para el accionamiento de basculación del perol, así como de la elevación de la tapa. Consta de un recipiente de almacenaje de aceite, motor bomba para conseguir fluido a presión, válvula limitadora de presión, nivel de aceite y tubos

conductores flexibles. Su funcionamiento es completamente silencioso.

Ejemplo de un equipo anterior reacondicionado a nuevo:

<https://www.youtube.com/watch?v=-PgiBEuP-ww>



Pueden descargar el informe del reacondicionado realizado partiendo de una máquina idéntica en el siguiente enlace:

<https://emjuvi.com/img/cms/K-231%20EJEMPLO%20REACTOR%20TURU%20GRAU%20LLEAL%20%20BPV%20125%20REACONDICIONADO%20A%20NUEVO.pdf>