

REACTOR LLEAL BPV 100 (Ref. K-231)

Batidora planetaria LLEAL Mod BPV-100. N° Fabricación 1216. Año 2.024

Potencia instalada: 2,2 kW. Voltaje: 380. Fases: 3F + N + T.

Espacio requerido con tapa abierta (mm): 1118 x 1120 x 2000 alto.

Capacidad cuba: 100 L. Con doble camisa para calefacción mediante 2 resistencias eléctricas de 1200 W cada una. (podemos conectarlas por separado)

Dispone de doble sistema de agitación: Planetario y emulsionador.

Variador de velocidad del agitador planetario y del emulsionador.

Elevación hidráulica de la cuba

Volteo automático de la artesa

Bomba de vacío incluida. Para conseguir un vacío en el interior del perol de 760 mm.

Placa CE. Certificado CE.



En el siguiente enlace pueden ver un vídeo de las pruebas de correcto funcionamiento en el taller:

<https://www.youtube.com/watch?v=jYhz3T0rtU0>

En el siguiente enlace pueden descargar la información completa y fotos:

<https://emjuvi.com/inicio/reactor-turu-grau-mod-bpv-100.html>

Cuadro eléctrico:

* Fabricación y montaje de un cuadro eléctrico nuevo por el fabricante LLEAL compuesto por:

- Interruptor General
- Paro / Marcha Agitación central. (+Variador de frecuencia)
- Paro / Marcha turbina (+Variador de frecuencia)
- Paro / Marcha resistencias doble camisa, con controlador de temperatura.
- Para / Marcha Bomba de vacío.
- Maniobra para todos los finales de carrera.
- Stop de emergencia general.
- Normativa CE

VENTA DEL EQUIPO SEGÚN ESTADO = NUEVO, SIN USO (Al cliente al que se vendió no hizo finalmente el producto para el que la había comprado)



Diseñada para ofrecer a la industria los medios más modernos para una amplia gama de operaciones de mezclado, homogenizado y para la elaboración de productos químicos, farmacéuticos, cosmética, plásticos, alimentación, etc.

Apropiada para:

Cremas • Pomadas • Antisolares • Maquillajes • Champús • Pasta dentífrica • Jabón de afeitar • Cremas de afeitar • Desodorantes • Leches de belleza • Granulados para comprimidos • Antibióticos • Adhesivos • Pigmentos para resinas sintéticas • Plastisoles • Resinas de poliésteres • Pastas cárnicas • Mayonesas • Alimentos para infantiles • Pasta de pescado • Etc.

AGITAR – MEZCLAR – AMASAR – CALENTAR – ENFRIAR – DESGASEAR – GASEAR – EMULSIÓN – DISPERSIÓN – HOMOGENIZACIÓN – PRESIÓN Y AL VACÍO

Las batidoras planetarias constan de un perol de mezcla de eje vertical, en cuyo interior se desplaza una paleta mezcladora que además de poseer un movimiento de giro sobre su propio eje, posee un movimiento de giro sobre el eje geométrico del perol (planetario). Lleva además una rasqueta graduable de teflón para recoger el producto que queda pegado en la periferia del perol.

Las características esenciales de la máquina es producir una mezcla perfecta y rápida a la vez que no queda ningún punto muerto de mezcla, empleando la acción combinada a la paleta en cuanto a sus dos desplazamientos individuales (Cabezal y paleta en diferente sentido de rotación)

La regulación del cabezal mezclador, así como la paleta mezcladora es progresiva y graduable sin escalonamiento a partir de un mínimo y máximo de revoluciones, Se acciona mediante variadores de frecuencia.

Con doble camisa para calefacción mediante 2 resistencias eléctricas de 1200 W cada una. (podemos conectarlas por separado)

BANCADA, - La bancada de la máquina es de acero siemens y de construcción sólida en la parte posterior de la hélice lleva una puerta con bisagras y cierre rápido, desde dónde se tiene acceso al mecanismo situado en el interior de la misma. Lleva 4 perforaciones en el zócalo para la fijación de la máquina.

TRANSMISIÓN, - Se efectúa por medio de un moto-reductor-variador que acciona el cabezal planetario. Su funcionamiento es completamente silencioso. Todos los ejes móviles van montados sobre cojinetes de rodillos de gran capacidad de carga y por consiguiente con ausencia de desgaste.

PEROL, - El perol es de forma cilíndrica y fondo plano, construido totalmente en acero inox, siendo su interior pulido brillante y su exterior pulido satinado o en forma de rosetas tipo “bouxone”

Dispone de un sistema de basculación que permite su descarga.

El control de los desplazamientos de basculación se realiza por medio del cuadro de maniobras que pone en funcionamiento el motor-bomba.

Dispone de finales de carrera (micro reductores) destinados para el caso de que exista una basculación excesiva, provoque el paro inmediato en el volcado.

Lleva como dispositivo de seguridad (en caso de avería en los micro reductores) una válvula limitadora de presión que protege las presiones superiores a las que con anterioridad se han calculado.

El ángulo de basculación es de 100 a 110° con respecto a la vertical.

TAPA. – Cuando la ejecución es a vacío, la tapa es de forma bombeada convenientemente reforzada y pulida brillante en su interior y exterior, con junta hermética. Va equipada con mirilla de observación, lámpara de iluminación del perol, vacuómetro, válvula de vacío, dos racords de empalme La elevación de la tapa es mediante mecanismo hidráulico de un solo pistón

VACÍO, - bomba de alto vacío de paletas de simple efecto con válvula de seguridad. Se puede conseguir fácilmente un vacío en el interior del perol de 760 mm..

HOMOGENIZADOR. – El sistema de homogenización y dispersión es sobre el principio de rotor/estator, provocando un máximo cizallamiento, dispuesto en un lateral del perol desde donde se realiza una absorción total del producto a elaborar en pocos minutos de funcionamiento. El tiempo de duración va en función del volumen de materia a desplazar. Su aplicación es apropiada para sustancias con viscosidades y compuestos pastosos medianos. El número de revoluciones de la turbina es de 3.000 r.p.m. (regulable)

GRUPO HIDRÁULICO. – En el interior de la bancada de la máquina va instalado el grupo hidráulico para el accionamiento de basculación del perol, así como de la elevación de la tapa. Consta de un recipiente de almacenaje de aceite, motor bomba para conseguir fluido a presión, válvula limitadora de presión, nivel de aceite y tubos conductores flexibles. Su funcionamiento es completamente silencioso.


contigo, paso a paso


Declaración de conformidad

FABRICANTE:
Lleal S.A.U.
C/ Mollet, 53 Pol. Ind. Palou Nord
08401 Granollers (BARCELONA)
Tel. 93 861 16 01 · Fax: 93 860 41 90

DECLARA bajo su responsabilidad salvo criterio superior autorizado, que la máquina:
BATIDORA PLANETARIA

Módelo: **BPV-100**
Nº de serie: **57310**
Año de Fabricación: 2024

Se halla en conformidad con las Directivas:

- Directiva **2006 / 42 / CE** del Parlamento Europeo y del Consejo, relativa a la aproximación de las legislaciones de los Estados Miembros sobre máquinas.
- Directiva **2014 / 35 / UE** del Consejo, relativa a la aproximación de las legislaciones de los Estados Miembros sobre el material eléctrico destinado a utilizarse con determinados límites de tensión.
- Directiva **2014 / 30 / UE** del Parlamento Europeo y del Consejo, relativa a la aproximación de las legislaciones de los Estados miembros en materia de compatibilidad electromagnética.

No podrán realizarse modificaciones en el equipo sin autorización previa por parte del fabricante del mismo.

Firma y sello
Director general: Alex Lleal Tost

Lugar y fecha: Granollers, 21-05-2024




Lleal, s.a.u.
C/ Mollet, 53
Pol. Ind. Palou Nord
08401 GRANOLLERS
(Barcelona)
N.I.F. A08150344

CE-57310 BATIDORA PLANETARIA BPV-100_Rev.00_05-24



LLEAL, S.A.U
Mollet, 53 Pol. Ind. Palou Nor 08401 Granollers (Barcelona) SPAIN