

ESTUCHADORA – ENCARTONADORA VERTICAL CAM Mod. AV65 (Ref. F-112)

Matrícula C4 54 SAV65 40

La máquina dispone de un formato con el que estuchaban unas cajas de 53 x 43 x 175 mm.

PRESENTACIÓN

Esta máquina está provista de un transporte vertical de los estuches con movimientos intermitentes, y ha sido estudiada para permitir un fácil y rápido cambio de formato para satisfacer eventuales y frecuentes cambios de producción.

Con esta máquina Ud. resuelve totalmente el problema del acondicionamiento de pequeñas o grandes series de producción con facilidad de empleo y seguridad de funcionamiento.

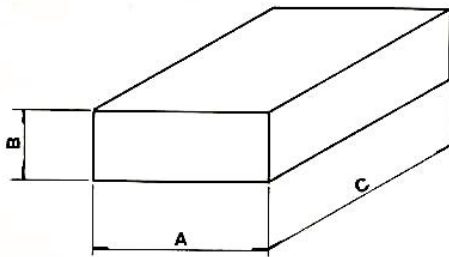


Pueden ver un vídeo de la máquina en el siguiente enlace:

<https://www.youtube.com/watch?v=XI4OVnRcTkA>

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

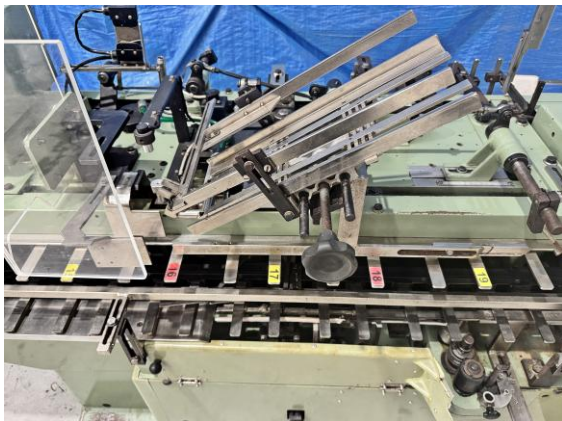
- La estuchadora AV65, es una máquina de movimientos alternativos que dispone de una gran versatilidad de producción, ya que dentro de los límites de dimensiones de sus formatos, es también muy vasta la gama de productos de todos los tipos de industrias en que es utilizada. (Farmacéutica, alimentación, cosmética, etc.)
- Dimensiones máquina (mm): 2.700 x 1.650 x 1.450 alto.
- Peso: 1.100 Kg.
- La velocidad de producción varía entre 15 y 60 estuches por minuto, por medio de un sistema de poleas expansibles.
- Motor de 0,75 HP
- Potencia absorbida: 1 KW.
- Las dimensiones de los estuches admitidas son las siguientes:
 - A- Anchura: 20 – 115 mm.
 - B- Altura: 15 - 80 mm.
 - C- Longitud: 50 – 190 mm.

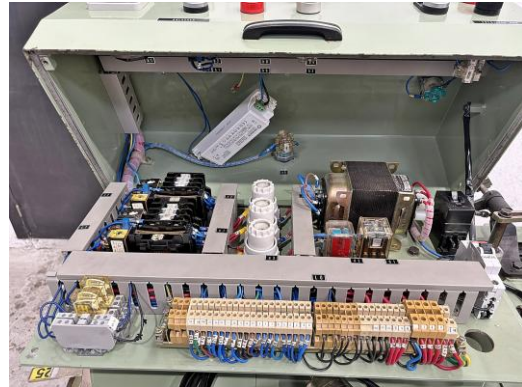
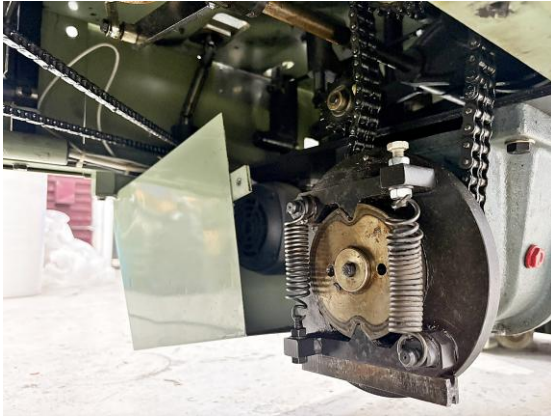


	min.	max.
A	20	115
B	15	70
C	50	190

- Los estuches son transportados de forma vertical por una cadena de dientes regulables, por lo que son tomados de un almacén por un espadón que se introduce dentro del estuche plegado, y lo abre al mismo tiempo que lo transporta para dejarlo situado entre los dientes de esta cadena que lo transportará por las sucesivas estaciones del ciclo de trabajo, que son las siguientes:
 - Plegado de las aletas laterales inferiores hacia dentro, y al mismo tiempo apertura de las aletas laterales superiores hacia fuera.
 - Marcado de código o lote en la solapa inferior, por incisión o entintado.
 - Cierre del fondo del estuche por encastrado.
 - Introducción del folleto plegado que es tomado de un almacén por un sistema de ventosas.
 - Zona de alimentación manual del producto en los estuches que van con la parte superior abierta.
 - Cierre de la parte superior del estuche por encastrado.
 - Salida en fila cara a cara de los estuches cerrados.
- La alimentación del producto posee de una zona para dos y aún tres operarios, dando así la posibilidad de tener que colocar en un mismo estuche más de un elemento. Además, el movimiento alternado de la máquina facilita esta introducción manual del producto

<https://www.youtube.com/watch?v=XI4OVnRcTkA>









<https://www.youtube.com/watch?v=XI4OVnRcTkA>

CAM AV65: AUTOMATIZACIÓN Y FLEXIBILIDAD EN EL ESTUCHADO

La CAM AV65 ofrece una combinación especialmente interesante de **automatización, versatilidad y flexibilidad**, gracias a su configuración vertical y, especialmente, a la posibilidad de realizar la **introducción manual de productos dentro del estuche**.

Uno de sus principales valores reside precisamente en su **sistema de estuchado vertical**, que permite introducir manualmente **uno o varios productos, incluso varios productos diferentes dentro de un mismo estuche**, una posibilidad especialmente interesante cuando, por sus características, geometría, presentación o variedad, resultan **muy difíciles de automatizar mediante sistemas convencionales**.

Esta posibilidad aporta una extraordinaria flexibilidad al proceso, permitiendo automatizar el estuchado sin que la dificultad de alimentación de determinados productos obligue a renunciar a la utilización de una máquina automática.

Al mismo tiempo, las operaciones diseñadas para realizarse automáticamente, como la **alimentación e introducción del prospecto**, se mantienen completamente automatizadas.

(En aquellos productos que se desee automatizar, también es posible implementar en la máquina el correspondiente sistema de alimentación automática, adaptado a las características del producto y a las necesidades de producción.)

UNA SOLUCIÓN ESPECIALMENTE VERSÁTIL

Esta combinación permite abordar trabajos de estuchado que pueden resultar especialmente complejos para otras soluciones de encartonado, ofreciendo al usuario la posibilidad de trabajar con **productos individuales o combinaciones de varios productos dentro de un mismo estuche**.

La CAM AV65 permite, por tanto:

- **Alimentación automática del prospecto.**
- Estuchado vertical del producto.
- **Introducción manual de uno o varios productos en el mismo estuche**, incluso de diferentes características.
- Posibilidad de trabajar con productos **especialmente difíciles de automatizar**.
- Marcado de código o lote en la solapa inferior, por incisión o entintado.
- Introducción del folleto plegado que es tomado de un almacén por un sistema de ventosas.
- Posibilidad de **automatizar posteriormente determinados productos mediante la implementación del sistema de alimentación correspondiente**.
- Gran flexibilidad ante diferentes productos, formatos y configuraciones.
- Optimización del espacio gracias a su concepción vertical.

UNA INVERSIÓN INTELIGENTE Y FLEXIBLE

La CAM AV65 permite alcanzar un elevado grado de automatización sin perder una de las características más importantes en determinados procesos de acondicionamiento: **la flexibilidad para trabajar con productos que no son fácilmente automatizables**.

Es precisamente esta combinación la que aporta un valor diferencial: **una máquina automática que permite resolver mediante introducción manual incluso aquellos estuchados que requieren incorporar varios productos diferentes en una misma caja**, manteniendo abierta la posibilidad de implementar sistemas automáticos cuando las necesidades de producción lo justifiquen.

CAM AV65: estuchado vertical, máxima flexibilidad y capacidad para adaptarse incluso a los productos más difíciles de automatizar.

<https://www.youtube.com/watch?v=XI4OVnRcTkA>