

ESTUCHADORA – ENCARTONADORA VERTICAL CAM Mod. AV65 (Ref. F-111)

Matrícula 1C 259 AV65 12

PRESENTACIÓN

Esta máquina está provista de un transporte vertical de los estuches con movimientos intermitentes, y ha sido estudiada para permitir un fácil y rápido cambio de formato para satisfacer eventuales y frecuentes cambios de producción.

Con esta máquina Ud. resuelve totalmente el problema del acondicionamiento de pequeñas o grandes series de producción con facilidad de empleo y seguridad de funcionamiento.



Pueden ver un vídeo de la máquina en el siguiente enlace:

<https://www.youtube.com/watch?v=PbsmlgpcqI>

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- La estuchadora AV65, es una máquina de movimientos alternativos que dispone de una gran versatilidad de producción, ya que dentro de los límites de dimensiones de sus formatos, es también muy vasta la gama de productos de todos los tipos de industrias en que es utilizada. (Farmacéutica, alimentación, cosmética, etc.)
- Dimensiones máquina (mm): 3.500 x 1.600 x 1.750 alto.
- La velocidad de producción varía entre 15 y 60 estuches por minuto, por medio

de un sistema de poleas expansibles.

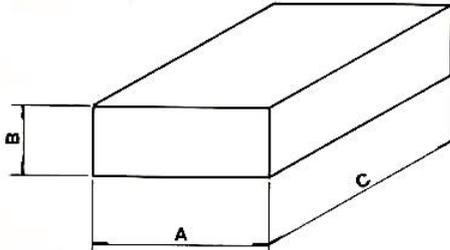
- Motor de 0,75 HP
- Potencia absorbida: 1 KW.

- Las dimensiones de los estuches admitidas son las siguientes:

A- Anchura: 20 – 115 mm.

B- Altura: 15 - 80 mm.

C- Longitud: 50 – 190 mm.



	min.	max.
A	20	115
B	15	70
C	50	190

- Los estuches son transportados de forma vertical por una cadena de dientes regulables, por lo que son tomados de un almacén por un espadón que se introduce dentro del estuche plegado, y lo abre al mismo tiempo que lo transporta para dejarlo situado entre los dientes de esta cadena que lo transportará por las sucesivas estaciones del ciclo de trabajo, que son las siguientes:
 - Plegado de las aletas laterales inferiores hacia dentro, y al mismo tiempo apertura de las aletas laterales superiores hacia fuera.
 - Marcado de código o lote en la solapa inferior, por incisión o entintado.
 - Cierre del fondo del estuche por encastrado.
 - Introducción del folleto plegado que es tomado de un almacén por un sistema de ventosas (Opcional).
 - Zona de alimentación manual del producto en los estuches que van con la parte superior abierta.
 - Cierre de la parte superior del estuche por encastrado.
 - Salida en fila cara a cara de los estuches cerrados.
- La alimentación del producto posee de una zona para dos y aún tres operarios, dando así la posibilidad de tener que colocar en un mismo estuche más de un elemento. Además, el movimiento alternado de la máquina facilita esta introducción manual del producto

