

## RETRACTILADORA MINIPACK (Ref. F-110)

Modelo: RAS/FM76 Automatic. Máquina Nr.:1168

Retractiladora marca Minipack. Selladora y cámara de retractilado con una superficie de sellado de 540 X 390 mm y con una altura máxima de producto de 240 mm.

Montada sobre chasis móvil mediante ruedas con freno, con descarga automática por cinta de rodillos.

Conexión eléctrica a 220-380 III, 50 Hz., 3,8 Kw.

Medidas: 1.600 de largo X 750 mm de ancho X 1.400 mm de alto. Peso: 198 kg.

Dimensión máxima de la bobina: Ø 250 x 600 mm.

Producción horaria: Hasta 650 paquetes

Mandos mediante botonera frontal, con selector de paro/marcha y luz verde, con botón de parada de emergencia.

Fotos de la máquina en nuestro laboratorio de pruebas



Pueden verla funcionando en el siguiente enlace:

<https://www.youtube.com/watch?v=aWTdhjr-W04>

Nota: Al disponer de pocas cajas, hemos grabado el vídeo en modo manual en vez de automático, que permite mucha mayor producción.



Adquirir una **retractiladora** tiene varias ventajas significativas. Aquí hay algunas de las ventajas clave:

1. Eficiencia en el empaquetado: Una **retractiladora** automatiza el proceso de empaquetado al aplicar calor para encoger una envoltura de plástico alrededor de los productos. Esto ahorra tiempo y esfuerzo en comparación con el empaquetado manual.
2. Protección del producto: La envoltura retráctil proporciona una capa protectora alrededor de los productos, lo que los protege de daños, polvo, humedad y manipulación durante el transporte y almacenamiento.
3. Presentación visual atractiva: La retracción del plástico crea un acabado limpio y profesional para los productos, lo que mejora su apariencia y atractivo visual. Esto es especialmente importante en entornos minoristas, donde una presentación atractiva puede influir en las decisiones de compra de los clientes.
4. Ahorro de costos en materiales: La envoltura retráctil utiliza menos material en comparación con otros métodos de empaquetado, lo que puede resultar en ahorros significativos en los costos de materiales a largo plazo.
5. Aumento de la productividad: Al automatizar el proceso de empaquetado, una retractiladora puede aumentar la velocidad de producción y, por lo tanto, mejorar la productividad general de la línea de embalaje.
6. Versatilidad en la aplicación: Las retractiladoras pueden adaptarse a una amplia gama de productos y tamaños, lo que las hace adecuadas para diversas industrias, desde alimentos y bebidas hasta productos farmacéuticos y electrónicos.
7. Control de calidad: Al proporcionar un sellado hermético alrededor de los productos, la envoltura retráctil ayuda a mantener la frescura y calidad de los productos perecederos, como alimentos y flores.
8. Optimización del espacio: La retracción reduce el volumen del paquete, lo que optimiza el espacio de almacenamiento y transporte, permitiendo un uso más eficiente del espacio disponible.