

## EJEMPLO DEL PROCESO DE REACONDICIONADO A NUEVO DE UNA MÁQUINA DE COMPRIMIR - TABLETEADORS ROTATIVA

Ejemplo de una máquina BONALS Mod BR 25 reacondicionada a nuevo



Fotos de la máquina antes de reacondicionar a nuevo.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Número de estaciones: 25.

Altura de llenado: 14 mm.

Diámetro máximo de comprimidos: 18 mm.

Producción: De 18.000 a 59.400 comprimidos/hora.

Presión graduable hasta: 8.000 Kg.

Potencia motora: 3 CV.

Peso neto: 1.118 Kg.

Dimensiones: 900 mm X 1.000 mm Base x 1.800 mm Alto.

# RECONDICIONADO

## B-75 DESMONTAR







Una vez desmontada íntegramente la máquina algunos de sus componentes que exteriormente se veían en buen estado han aparecido fisuradas. Este es el motivo por el que nosotros realizamos este proceso, para asegurarnos de que entregaremos la máquina reacondicionada mecánicamente a nuevo. A tal efecto y a pesar del tiempo que precisamos (estimado en... Días laborables), realizaremos los trabajos siguientes:

- Construir nuevas las guías de precompresión superior con el material y tratamiento adecuados
- Reconstruir zonas deterioradas del aro de soporte de las guías superiores
- Rectificar los rodillos de compresión



Guías construidas nuevas antes de llevar al temple:

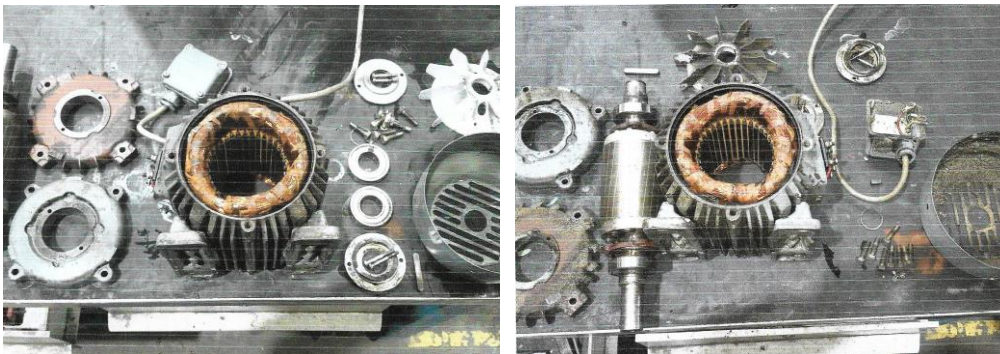


**B-75 RODILLOS RECTIFICADOS Y NUEVAS GUÍAS CON TRATAMIENTO**

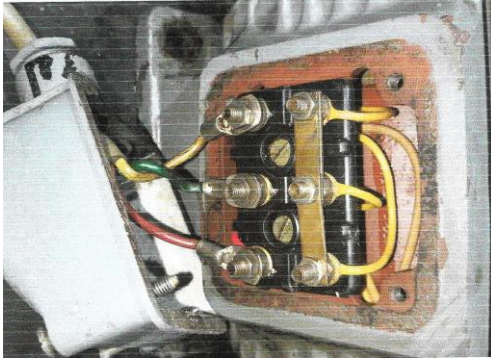


**B-75 REACONDICIONAR MOTOR A NUEVO**

MOTOR SIEMENS N. 1173336 2,2 KW 220/380 V 1415 R.P.M.







Comprobar estator  
Barnizar estator  
Secar al horno  
Sustituir rodamientos

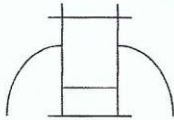
### INFORME INTERVENCIÓN MOTOR

#### **INSPECCION DESPUES DE DESMONTARLO.**

EMPRESA: EMJUVI

¿SE VE ROZADO? NO    ¿SE VE HUMEDO? NO    FORMA: B3

¿LAS MEDIDAS A Y B SON IGUALES A LO LARGO DEL CHAVETERO DEL EJE? SI



VALOR DE A: 8 MM.

VALOR DE B: 8 MM.

¿TIENE EL MISMO DIAMETRO DEL EJE EN LA ZONA DE LA POLEA? SI

VALOR DIAMETRO: 28 MM

¿ESTA DESGASTADO EL EJE EN LA ZONA DE RODAMIENTOS? NO

#### **COMENTARIO RESPONSABLE REPARACION**

MOTOR ELECTRICAMENTE BIEN

SE BARNIZA ESTATOR

RODAMIENTOS EN MAL ESTADO

SE SUSTITUYEN RODAMIENTOS

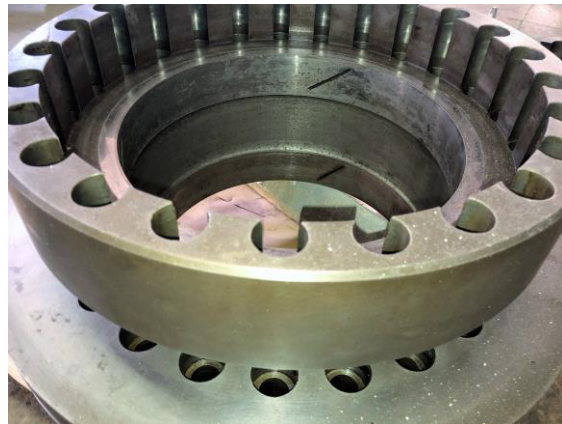
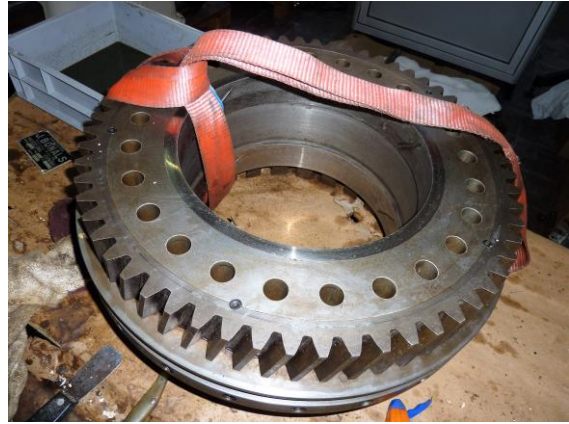
CONSUMO DEL MOTOR EN VACIO: 400 V 2 AMP.

CONSUMO PLACA MOTOR: 400 V. 5.1 AMP.

AISLAMIENTO 0 MINIMO-MAXIMO 4000

AISLAMIENTO EN EL BANCO DE PRUEBAS: 3331 MOHM.

## B-75 LIMPIEZA Y REVISIÓN DE TODOS LOS COMPONENTES



## B-75 CORONA EN PERFECTO ESTADO







**B-75 IMPRIMACIÓN Y PINTURA**







**B-75 ELEMENTOS PARA NIQUELAR – NIQUELADOS**





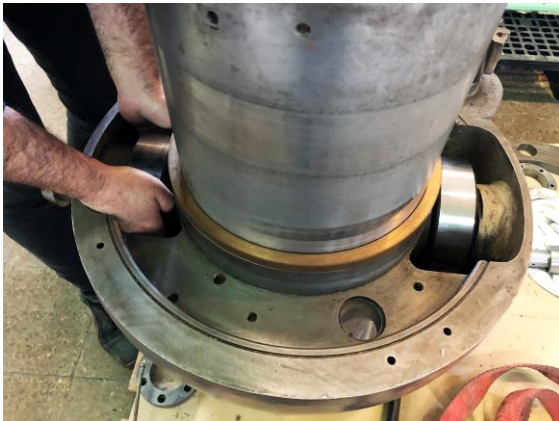
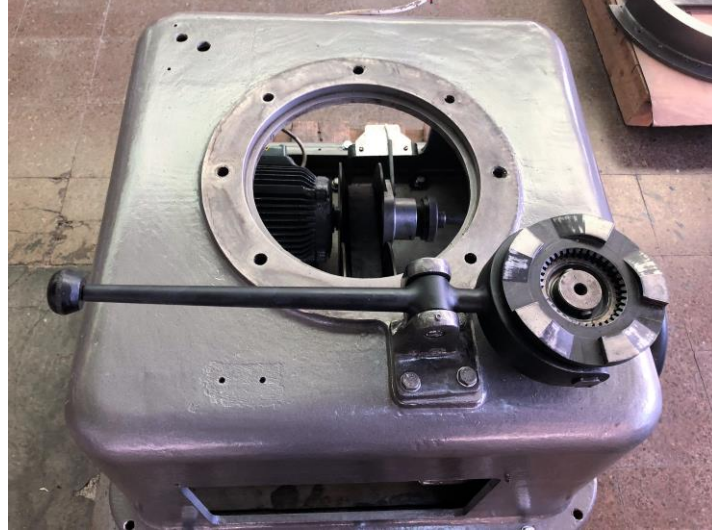
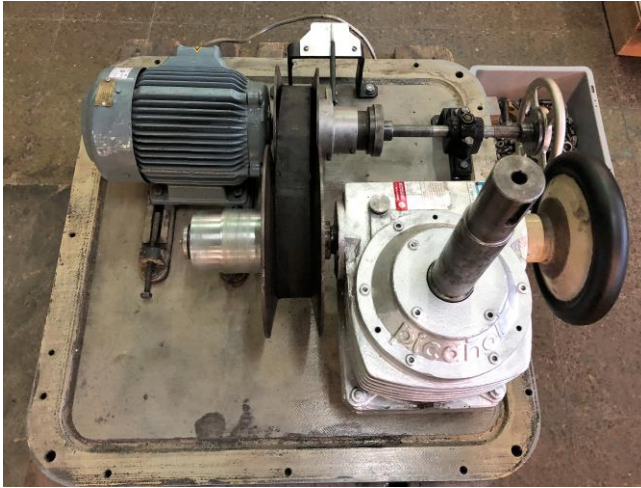
**Ajuste fino de la regulación dosis**



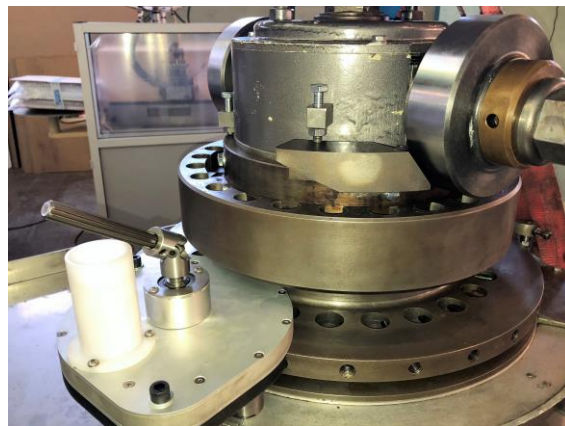
**B-75 PANTALÓN DE NUEVA CONSTRUCCIÓN**



## B-75 MONTAJE











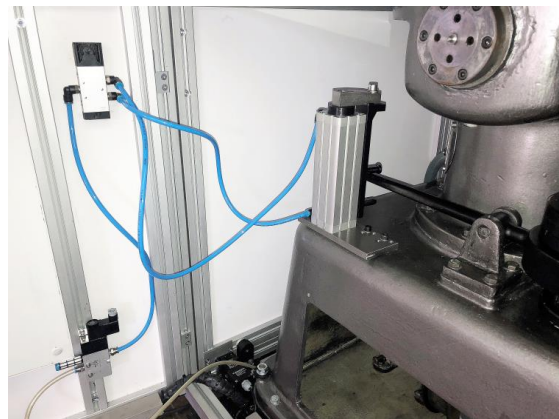




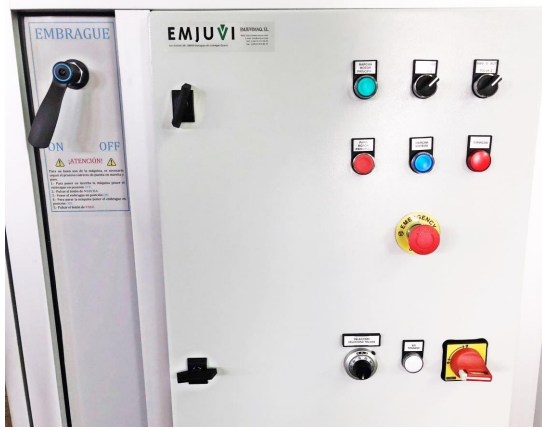








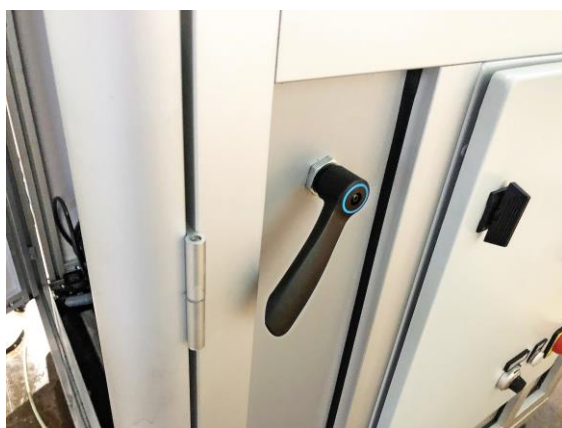




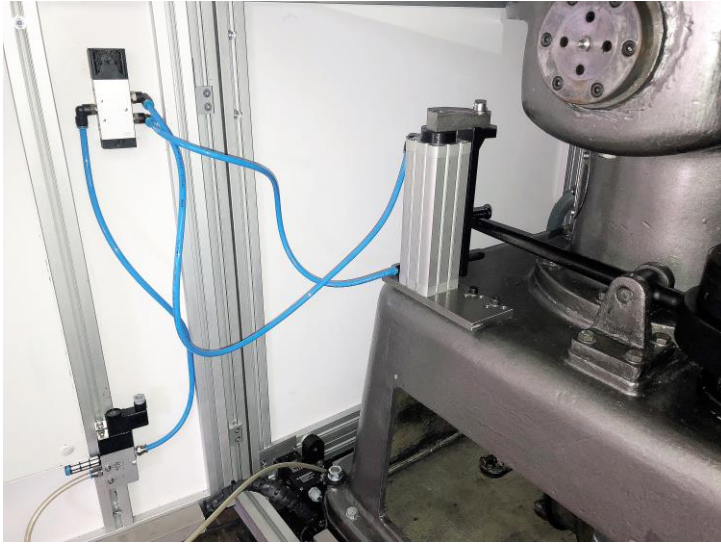
ADICIONAL

ACCIONAMIENTO NEUMÁTICO EMBRAGUE

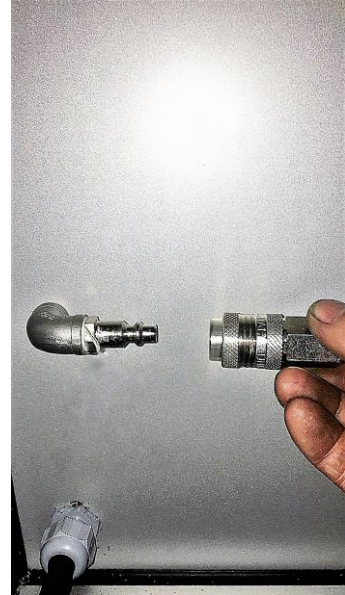
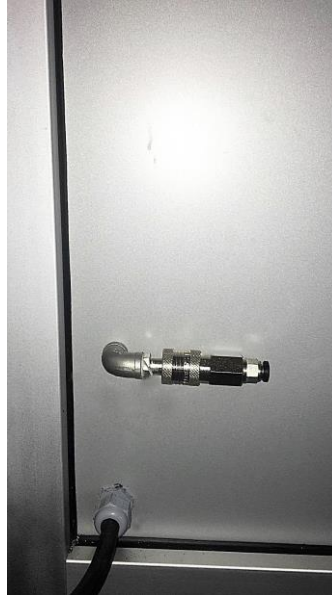
Se instala un accionamiento neumático para embragar la máquina







Tras la firma del FAT el cliente determina la posición de la toma de suministros eléctricos y aire

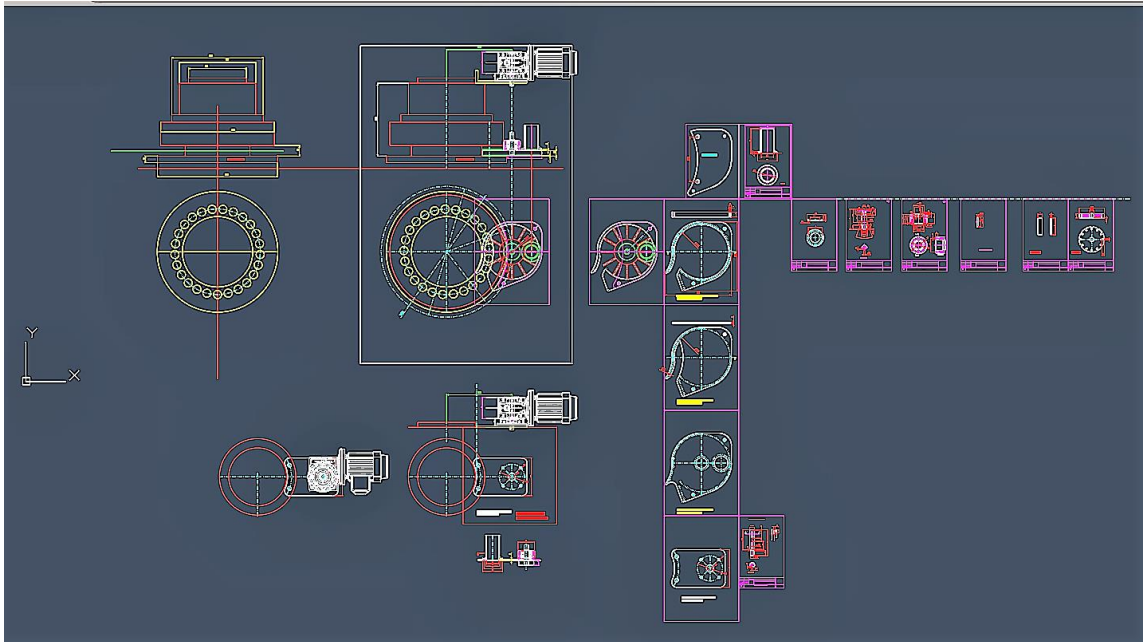




## OPCIONAL 1 CARGA FORZADA (DOBLE)

Diseño y construcción de un sistema de alimentación forzada (2 unidades) para la máquina. Adaptación a la máquina. Construyendo soporte a tal efecto.

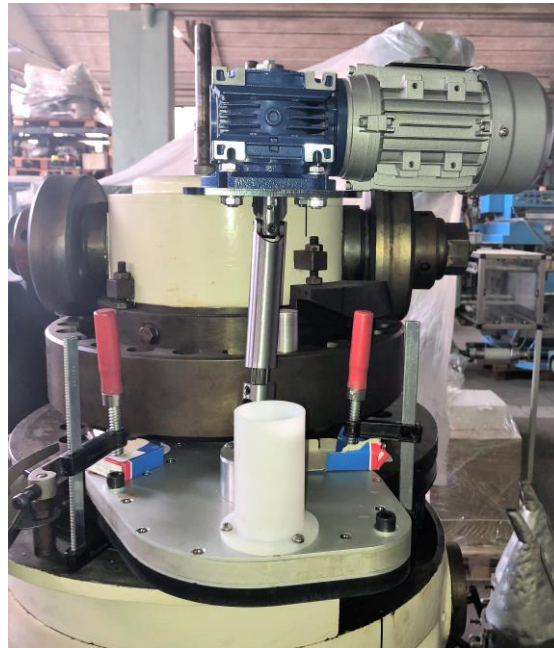
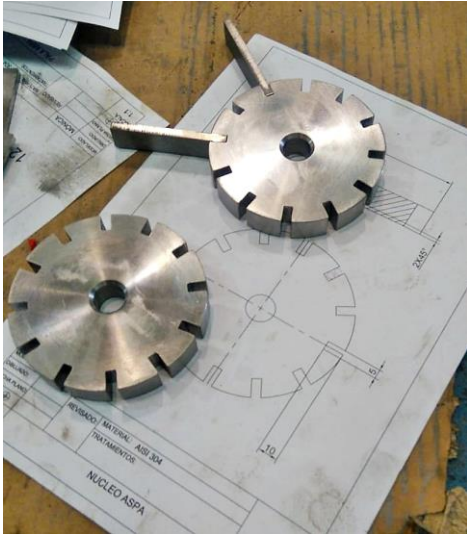
Diseño



Construcción, ajustes





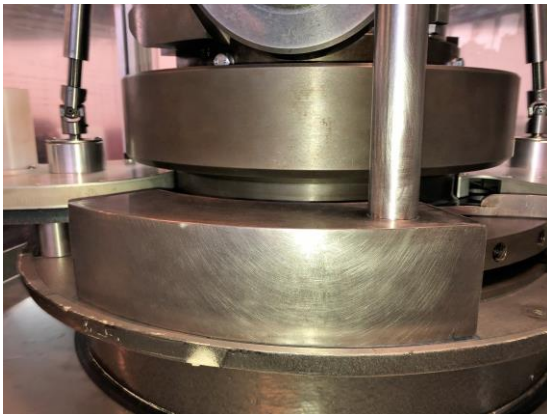
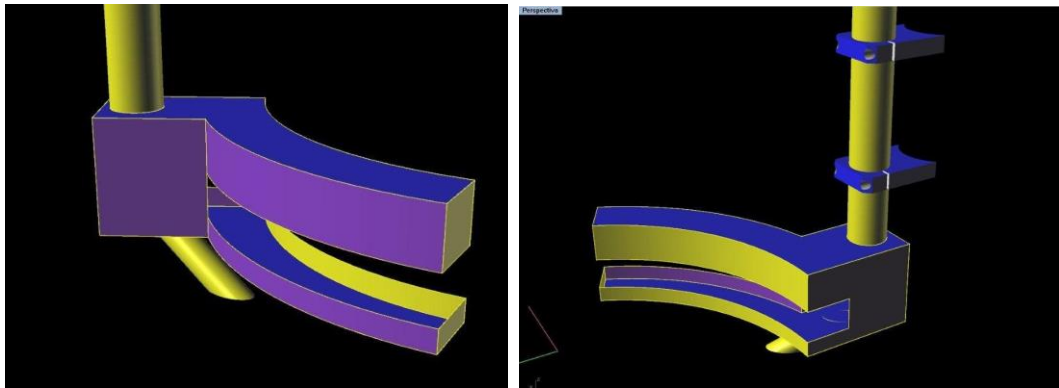




## OPCIONAL 2 ASPIRACIONES (DOBLE)

### ASPIRACIONES

- \* Diseño y construcción de un sistema de boquillas de aspiración específica, localizada entre la alimentación y el rodillo de compresión, para recogida del polvo generado en el revolver intermedio.
- \* Diseño y construcción de un sistema de boquillas de aspiración para la recogida de polvo del revolver inferior.
- \* Construcción de cierre anular del revolver inferior para evitar la caída de polvo fuera del revolver.



## OPCIONAL 3 MATRICERIA

Formato completo para prensar comprimidos planos biselados anónimos de diámetro 18 mm. Pruebas y ajuste en máquina

27 Punzones superiores

27 Punzones inferiores

25 Matrices



Diseño

Pruebas medidas diseño antes de construcción:



FORMATO:





Comprobación en máquina:



También construimos nuevos con su tratamiento todos los tornillos de fijación de las matrices



#### OPCIONAL 4 ADECUACIÓN A NORMATIVA VIGENTE

Trabajos para cumplimiento de normativa vigente:

Carenación de la máquina con micros de seguridad en las puertas y cuadro eléctrico de nueva construcción, todo acorde normativa RD 1215/1997

Actualización de la máquina de comprimir rotativa BONALS BR 25 (Ref. B-75)

Incluirá los siguientes trabajos:

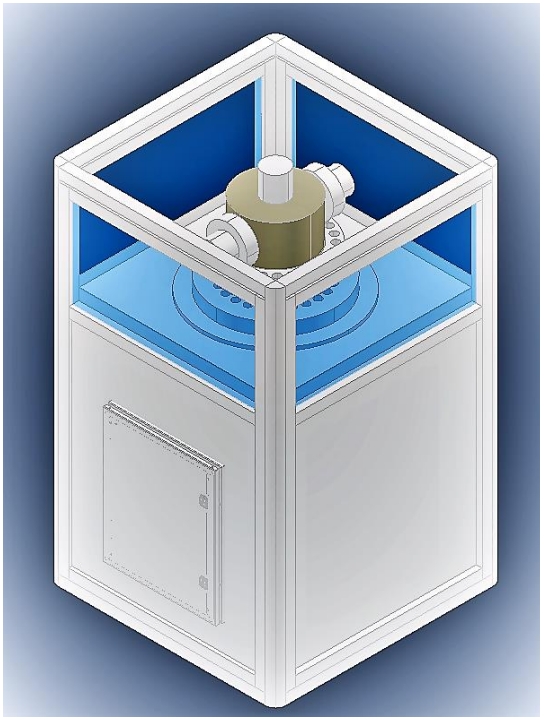
**SEGURIDAD:**

- PROTECCION PERIMETRAL EN ZONA DE COMPRESIÓN

+Base y estructura en acero inoxidable con panel de mando integrado

+Puertas en frontal, lateral izquierdo y lateral derecho con micro.

+Parte posterior con protección fija mediante tornillería.



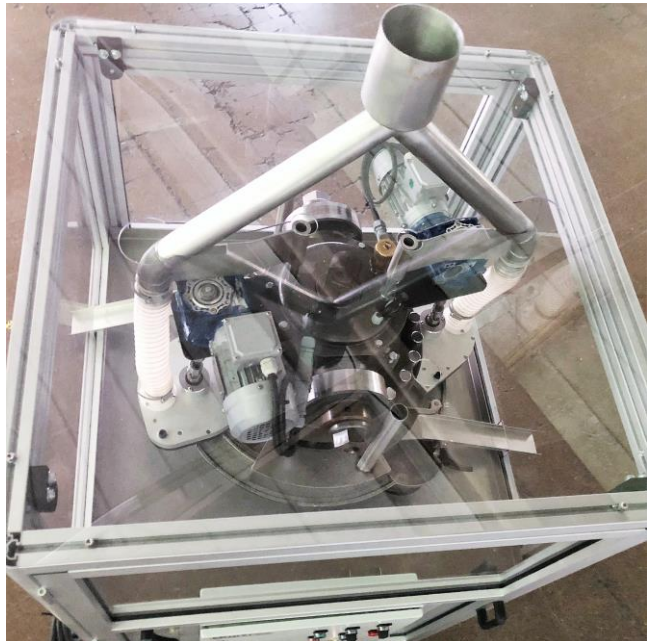
Base soporte conjunto máquina:



Presentación previa:





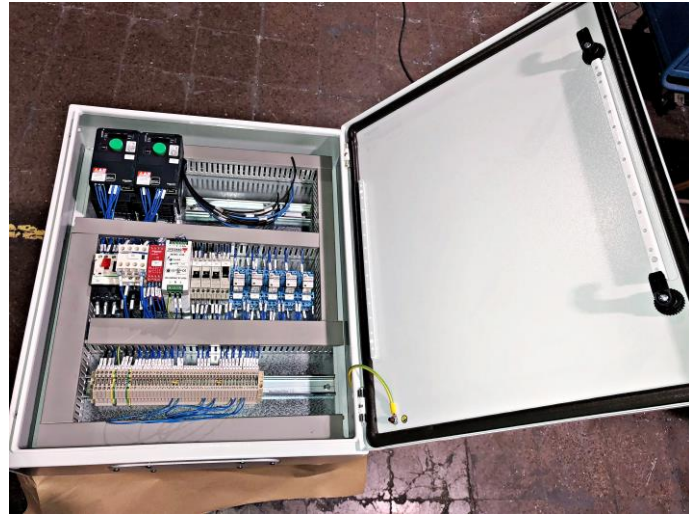


- CUADRO ELECTRICO SEGUN NORMATIVA E INSERTAR PANEL DE MANDO.

+ Insertar micros de seguridad en puertas y volante

+ Seccionador, setas de emergencia, paro/marcha.

+ Relé de seguridad.

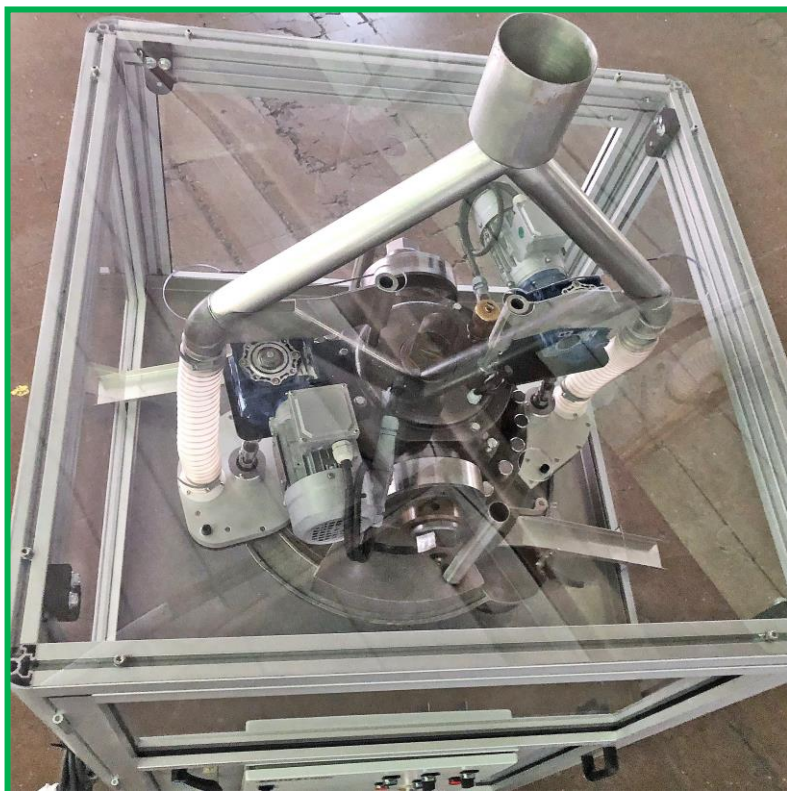


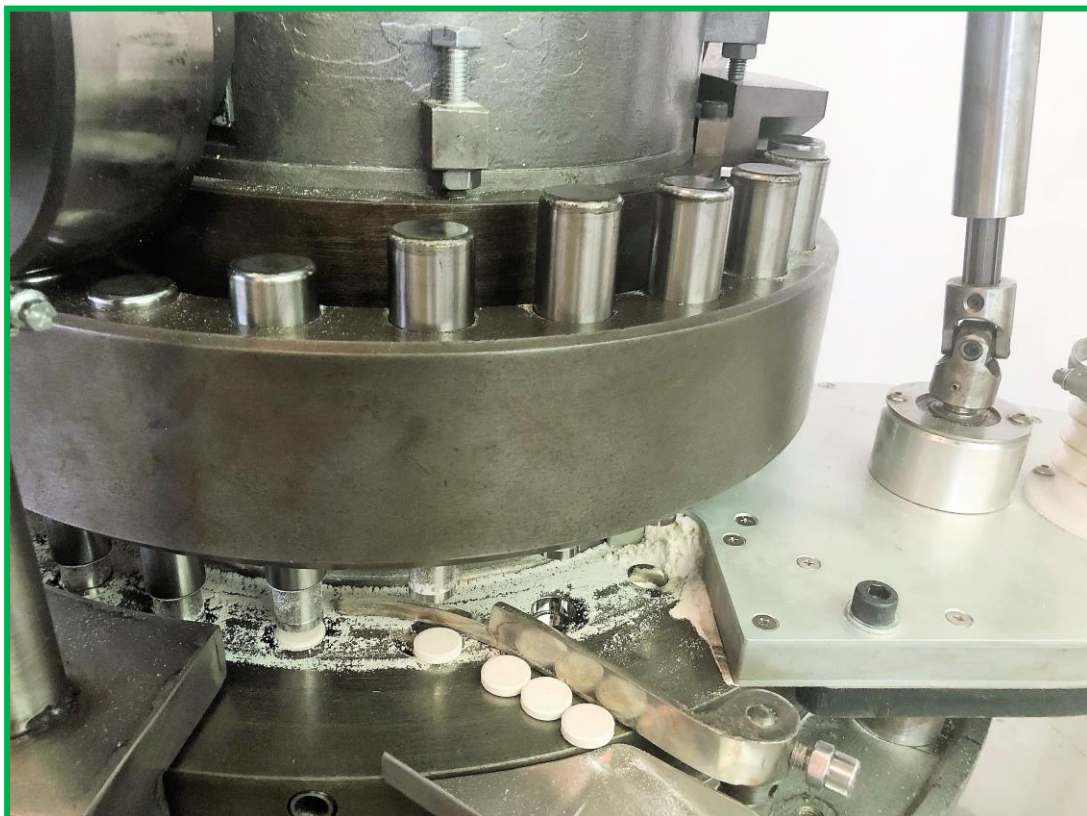
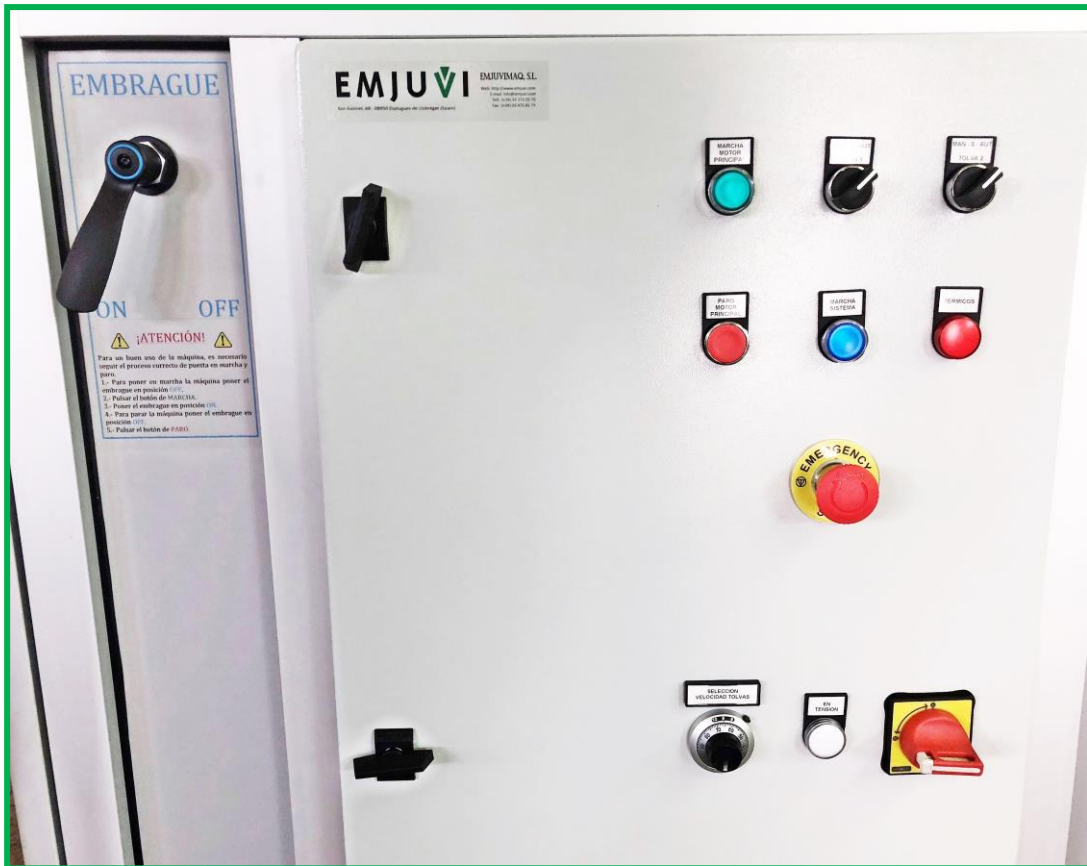
Documentación Final:

- Manual de funcionamiento

- Esquemas eléctricos







Pueden verla funcionando en el siguiente enlace:

[https://www.youtube.com/watch?v=MCCZ\\_QPtzmQ](https://www.youtube.com/watch?v=MCCZ_QPtzmQ)