

## REACONDICIONADO ROTATIVA BONALS Mod. BR16

A continuación, ponemos un ejemplo de **recondicionado mecánico** realizado de una BONALS Mod. BR16.

Faltan los trabajos para cumplimiento de normativa vigente:

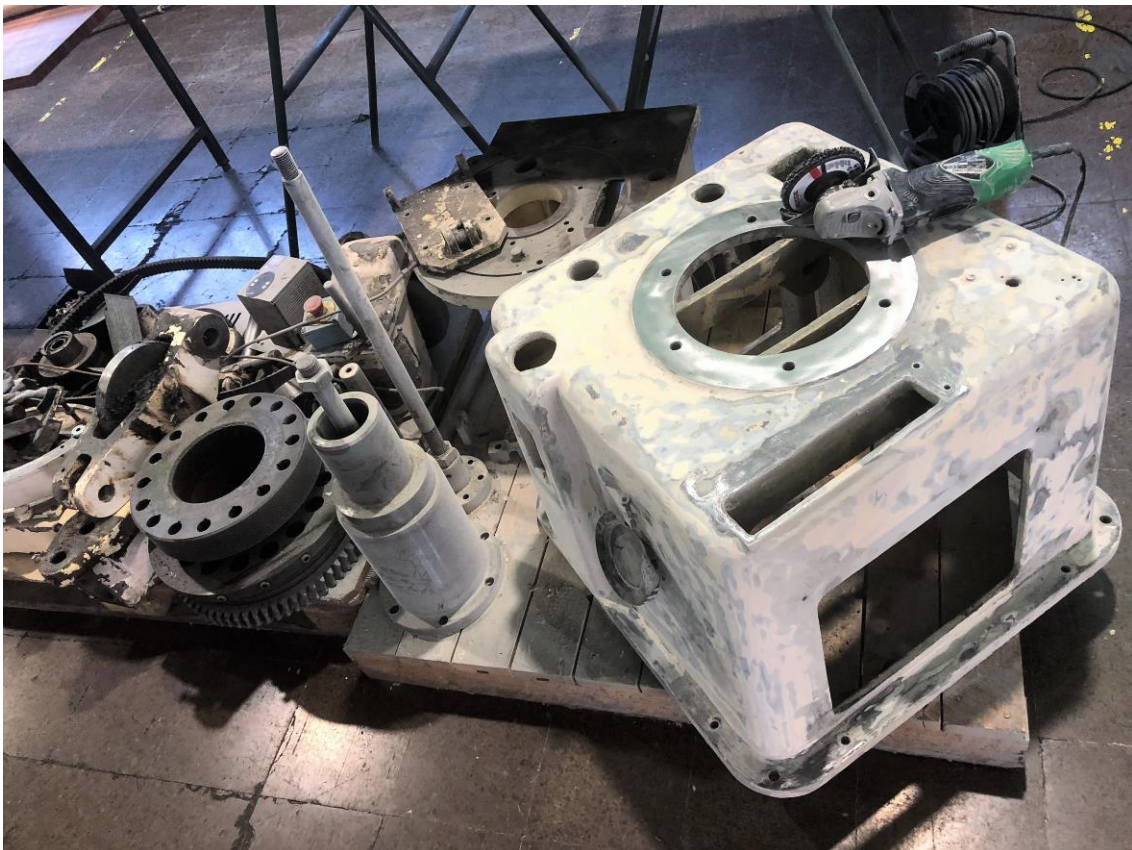
Carenación de la máquina con micros de seguridad en las puertas y cuadro eléctrico de nueva construcción, todo acorde normativa RD 1215/1997

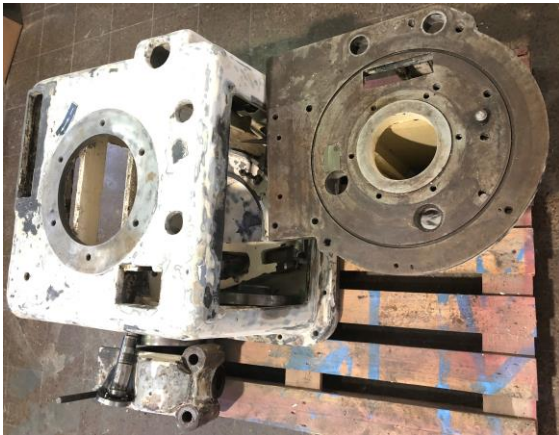
### 01 B-71 DESMONTAR

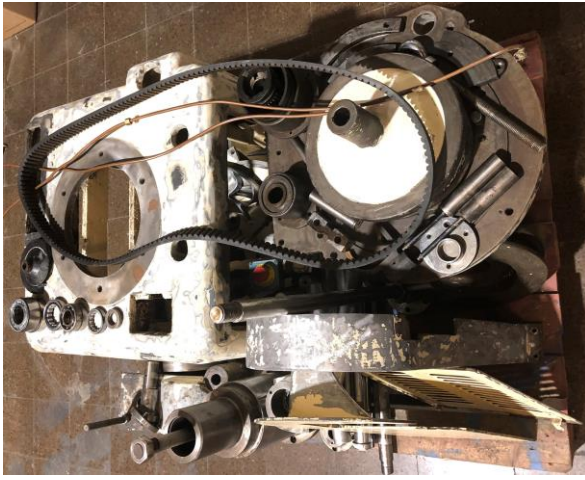




## **02 B-71 LIMPIAR, PREPARAR**



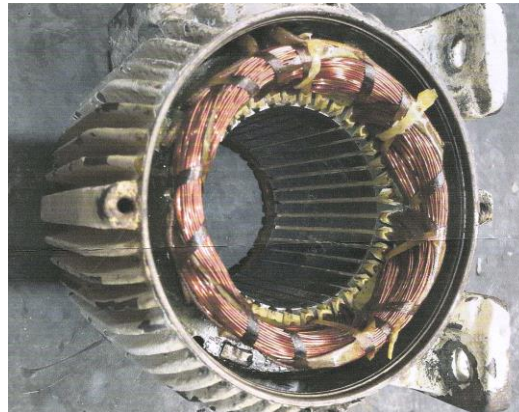




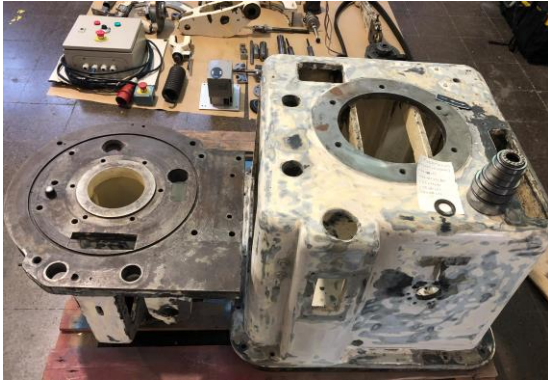
### **03 A B-71 MOTOR a REPARAR**

MOTOR SIEMENS N. 1304025 2 CV  
220/380 V. - 1.410 R.P.M.

Rebobinado. Barnizado. Secado al horno. Sustituir rodamientos. Pintado



## **04 B-71 ESTUDIO REPARACIÓN**



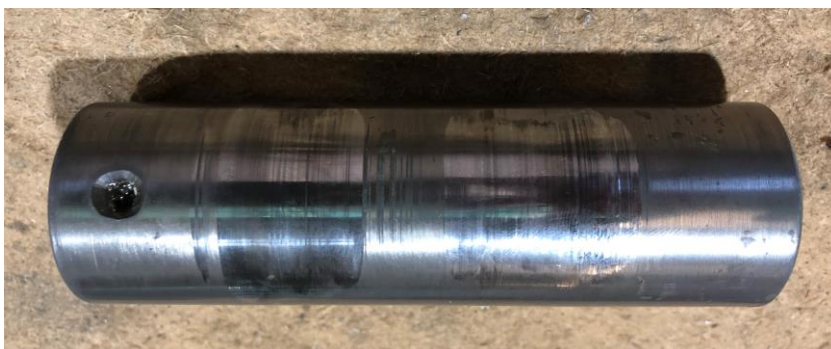
## **05 A B-71 RAMPA DE BAJADA CONSTRUIR NUEVA**



**05 B B-71 EJE PARA HACER NUEVO**



**05 C B-71 EJE PARA HACER NUEVO**



**05 D B-71 RAMPA DE EXPULSIÓN HACER NUEVA**



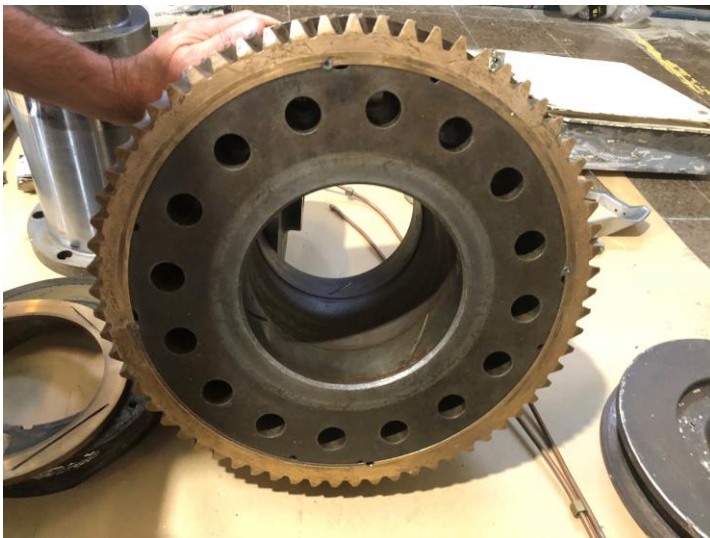
**05 E B-71 EJE PARA HACER NUEVO**



**TODOS LOS ELEMENTOS QUE DEBEMOS CONSTRUIR NUEVOS PARA EL PERFECTO FUNCIONAMIENTO MECÁNICO DE LA MÁQUINA:**



**05 F B-71 REVOLVER REMACHAR OTROS 2 PUNTOS**



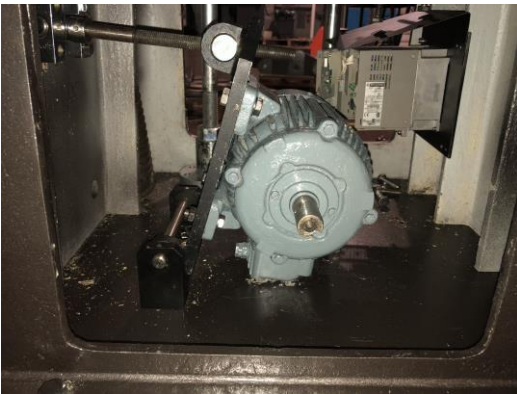
**06 B-71 PINTAR**

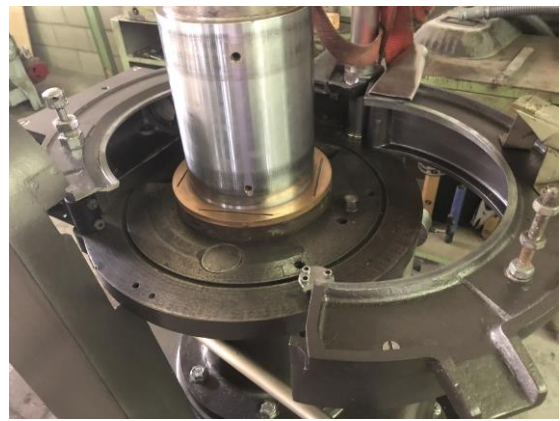






# 07 B-71 MONTAR







Comprobación correcto sistema engrase máquina:

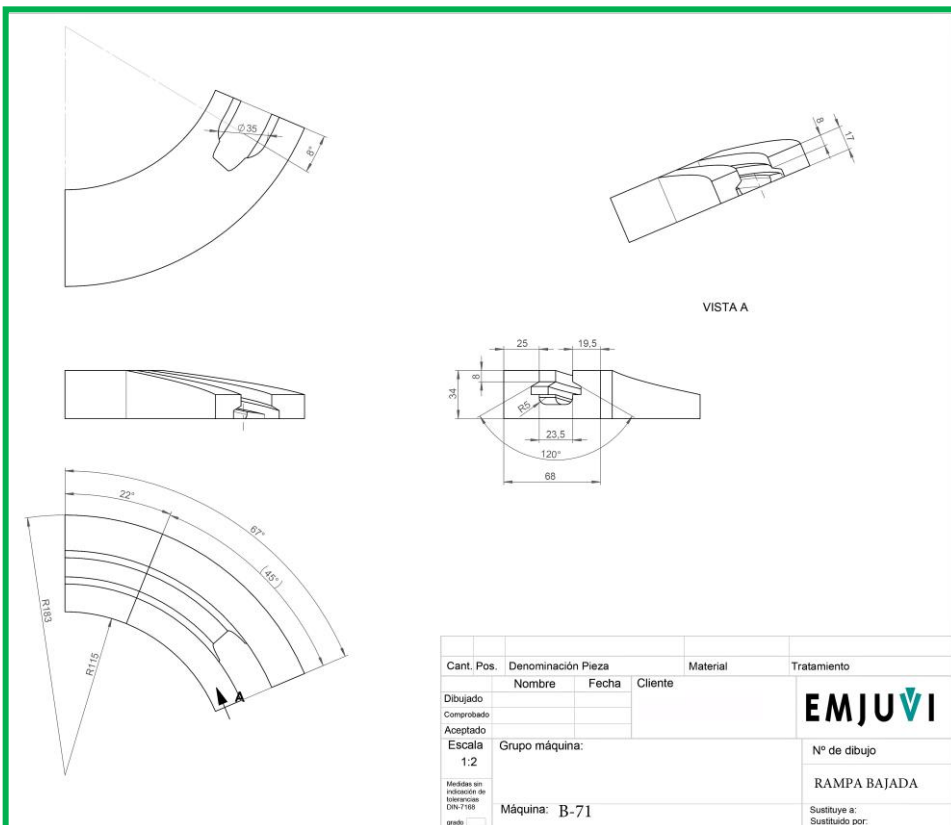


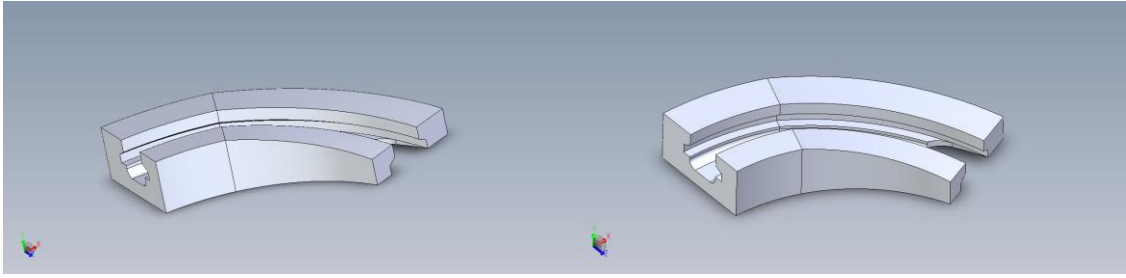


**08 B-71 CAMBIO TODOS LOS RODAMIENTOS (algunos ya puestos cuando hice la foto)**



**09 A B-71 RAMPA DE BAJADA NUEVA**





Nueva rampa de bajada con sus tratamientos térmicos



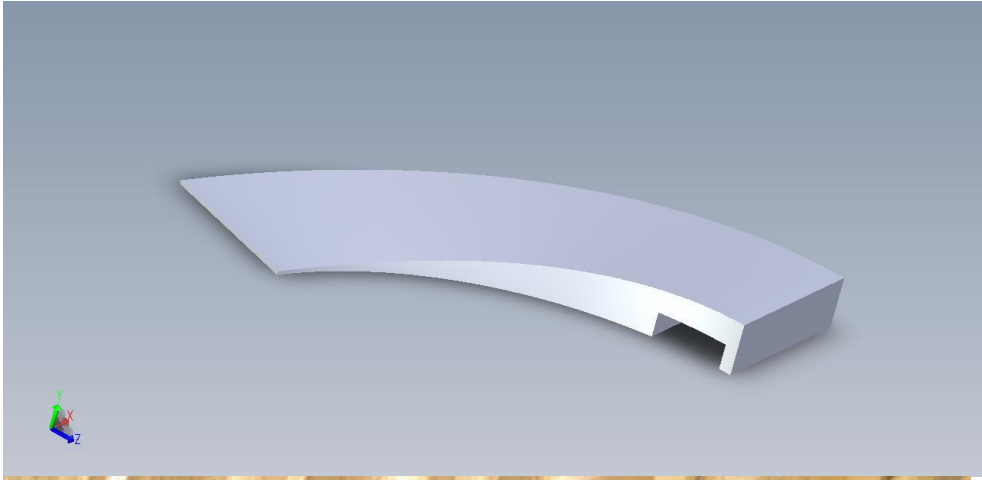
PRESENTACIÓN, AJUSTES NUEVAS RAMPAS:



09 D B-71 RAMPA EXPULSIÓN NUEVA

Realizar taladros roscados según muestra

Cant.	Pos.	Denominación Pieza		Material	Tratamiento
		Nombre	Fecha	Cliente	
	Dibujado				<b>EMJUVI</b>
	Comprobado				
	Aceptado				
	Escala	Grupo máquina:			Nº de dibujo
	1:2				RAMPA EXPULSIÓN
	Medidas sin indicación de tolerancias DIN-7169	Máquina: B-71			Sustituye a:
	grado				Sustituido por:

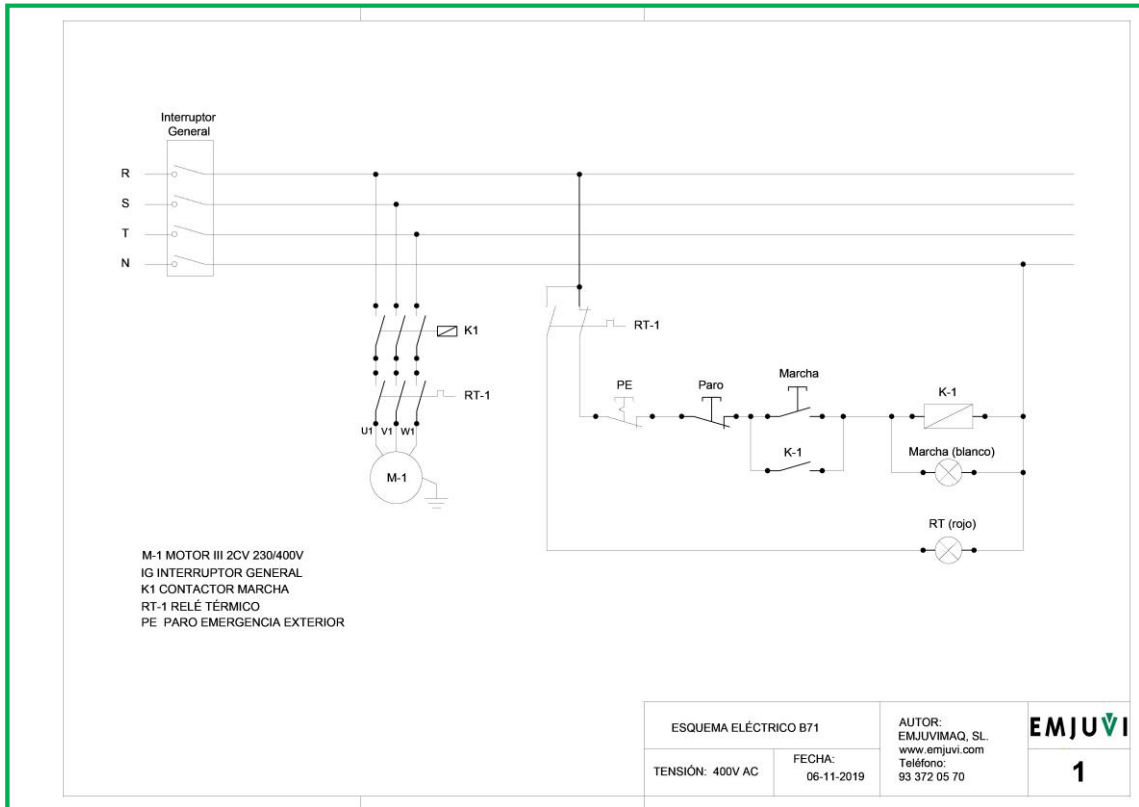


**09 B-71 3 EJES NUEVOS CON SUS TRATAMIENTOS**





# 10 B-71 REACONDICIONADO ELÉCTRICO



## 12 NUEVO ENGRASADOR



## 13 B-71 PRIMERAS PRUEBAS

Se hacen pruebas con una matricería de Ø 16 mm de manera plenamente satisfactoria



## 14 NUEVA MATRICERÍA TEFLONADA



## 15 B-71 PRIMERAS PRUEBAS MATRICERÍA TEFLONADA



## 16 BONALS BR-16 ACABADA MECÁNICAMENTE



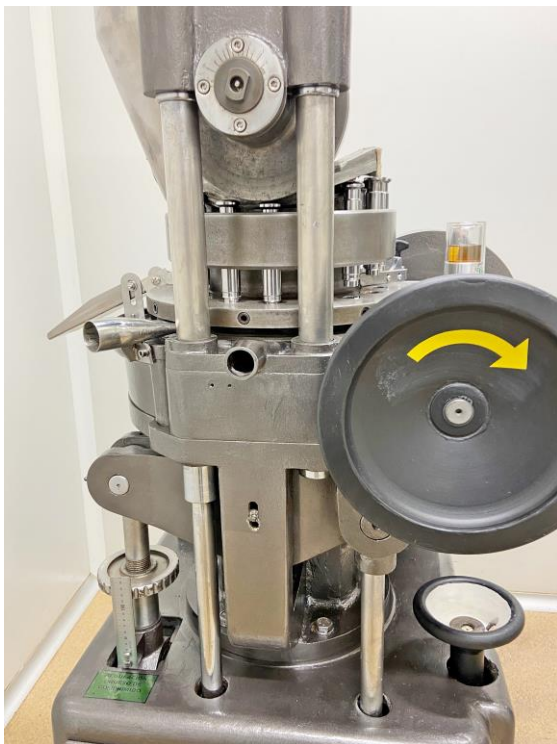
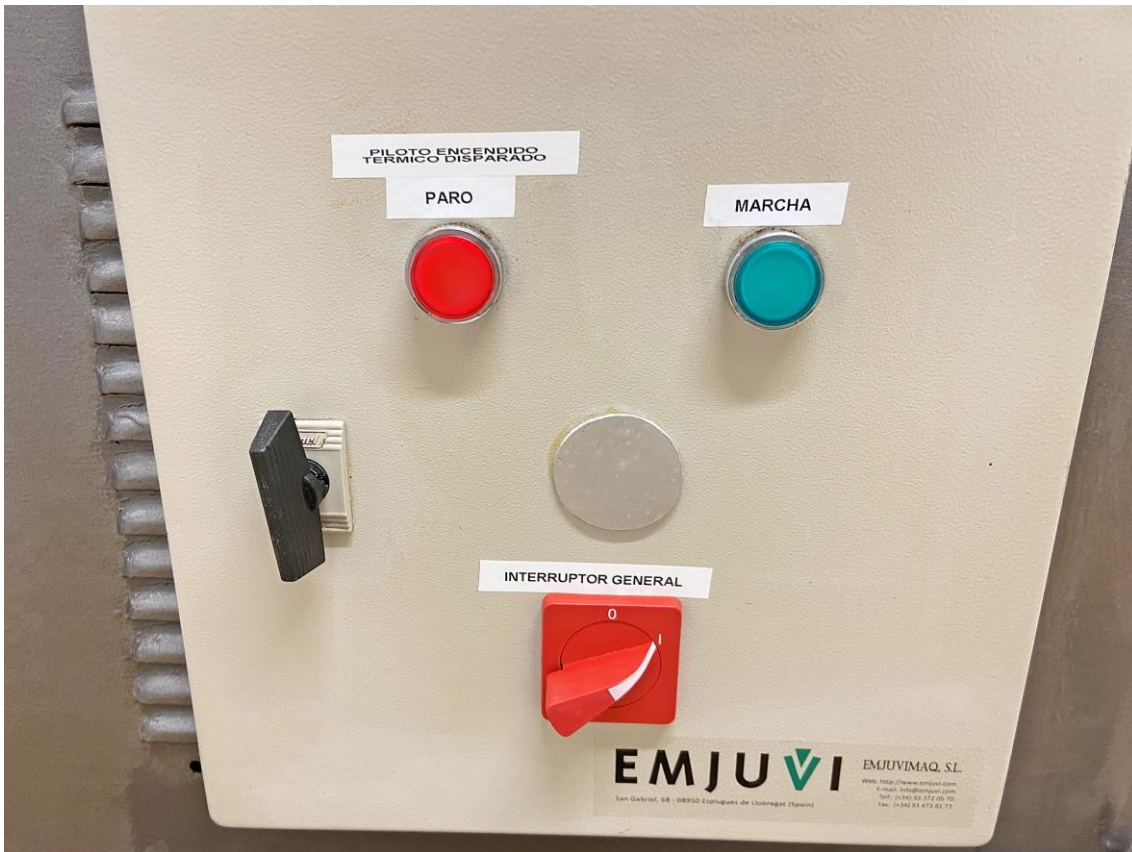
[https://www.youtube.com/watch?v=86PUEs4-\\_yA&feature=youtu.be](https://www.youtube.com/watch?v=86PUEs4-_yA&feature=youtu.be)











## 17 B-71 PRUEBAS DE COMPRESIÓN



Comprimidos de Ø 20 mm, planos biselados.

Pueden ver la máquina en nuestro laboratorio de pruebas en el siguiente enlace:

[https://www.youtube.com/watch?v=86PUEs4-\\_yA&feature=youtu.be](https://www.youtube.com/watch?v=86PUEs4-_yA&feature=youtu.be)

El cliente al que vendimos la máquina asumió y reconoció el estado en el que ha comprado la máquina y se comprometió a realizar cuantas implementaciones fuesen necesarias para hacer cumplir la normativa CE. Implementaciones que les fueron ofertadas por EMJUVI y de las que a continuación pondremos un ejemplo realizado en otra máquina:

## EJEMPLO DE ADECUACION DE UNA ROTATIVA A NORMATIVA VIGENTE EN CONCEPTO DE SEGURIDAD Y CE

Trabajos para cumplimiento de normativa vigente:

Carenación de la máquina con micros de seguridad en las puertas y cuadro eléctrico de nueva construcción, todo acorde normativa RD 1215/1997

Incluirá los siguientes trabajos:

**SEGURIDAD:**

- PROTECCION PERIMETRAL EN ZONA DE COMPRESIÓN

+Base y estructura en acero inoxidable con panel de mando integrado

+Puertas en frontal, lateral izquierdo y lateral derecho con micro.

+Parte posterior con protección fija mediante tornillería.

- CUADRO ELECTRICO SEGUN NORMATIVA E INSERTAR PANEL DE MANDO.

+ Insertar micros de seguridad en puertas y volante

+ Seccionador, setas de emergencia, paro/marcha.

+ Relé de seguridad.

Documentación Final:

- Manual de funcionamiento

- Esquemas eléctricos



Pueden verla funcionando en el siguiente enlace:

[https://www.youtube.com/watch?v=MCCZ\\_QPtzmQ](https://www.youtube.com/watch?v=MCCZ_QPtzmQ)