

## MÁQUINA DE COMPRIMIR EXCÉNTRICA BONALS Mod. BMT (Ref. A-153)

Máquina carenada en perfecto estado de funcionamiento  
Propiedad de un cliente que no la utiliza y que ha conservado en  
óptimo estado.



Máquina en nuestro laboratorio de pruebas Pueden verla funcionando en el siguiente enlace:

<https://www.youtube.com/watch?v=ZSpSJ5ZhThg>

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Diámetro máximo del comprimido: 30 mm.
- Capacidad de llenado: 30 mm.
- Compresiones x minuto: 32
- Presión máxima: 6 TN.
- Motor: 1,5 CV. 380 III.
- Tensión de entrada: III + N + PE 400 V AC
- Dimensiones aprox.: 850 mm. X 850 mm. Base X 1.700 mm. Alto.
- Máquina carenada con micros de seguridad en puertas.



<https://www.youtube.com/watch?v=ZSpSJ5ZhThg>

La máquina se entregará con los siguientes troqueles usados según estado de elevadísimo valor si tuviéramos que construirlos nuevos

**TROQUEL DE 2 NÓDULOS DE COMPRESIÓN PLANO BISELADO Ø 13 MM**  
**(Ref. A-144-A)**

Nota Los punzones superiores tienen un grabado



**TROQUEL DE 3 NÓDULOS DE COMPRESIÓN CÓNCAVO Ø 10 MM**  
**(Ref. A-144-B)**



**TROQUEL DE 4 NÓDULOS DE COMPRESIÓN CÓNCAVO Ø 8 MM**  
**(Ref. A-144-C)**



**TROQUEL DE 2 NÓDULOS DE COMPRESIÓN OBLONGO 20.3 X 9 MM**  
**(Ref. A-144-D)**



**TROQUEL DE 3 NÓDULOS DE COMPRESIÓN CÓNCAVO Ø 9.5 MM**  
**(Ref. A-144-E)**



**TROQUEL DE 5 NÓDULOS DE COMPRESIÓN CÓNCAVO Ø 8.5 MM**  
**(Ref. A-144-F)**



**TROQUEL DE 3 NÓDULOS DE COMPRESIÓN CÓNCAVO Ø 11 MM (Ref. A-144-H)**



**PROCESO DE REACONDICIONADO A NUEVO DE LA MÁQUINA**

Esta máquina la reacondicionamos íntegramente a nuevo



## DESMONTAJE

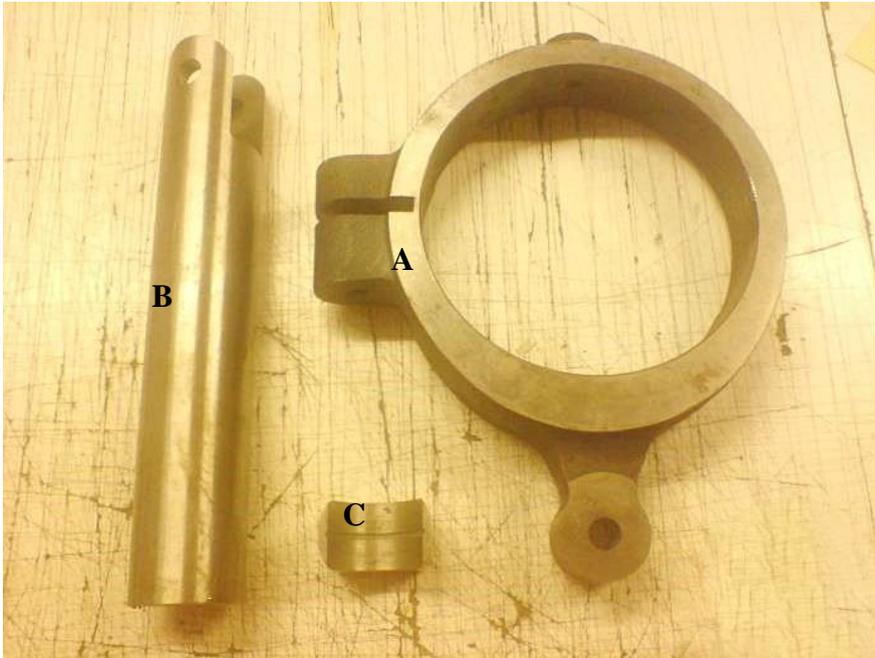
Desmontar íntegramente la máquina para corregir cualquier defecto por desgaste o rotura



## REPARACIÓN

A continuación, detallamos la reparación de su máquina de comprimir Bonals Mod. BMT, con sus correspondientes materiales y tratamientos térmicos

- Desmontaje de máquina en nuestro taller
- Suministro de los siguientes elementos:
  - Brida de la excéntrica de compresión de acero moldeado (A)
  - Tija superior de acero tratado (B)
  - Cojinete de rótula (C)



- Ajustar el aro de bronce a la brida de la excéntrica
- Ajustar y cementar debidamente el cojinete rótula
- Construir pasador y cementarlo
- Montar máquina

### CROMADOS

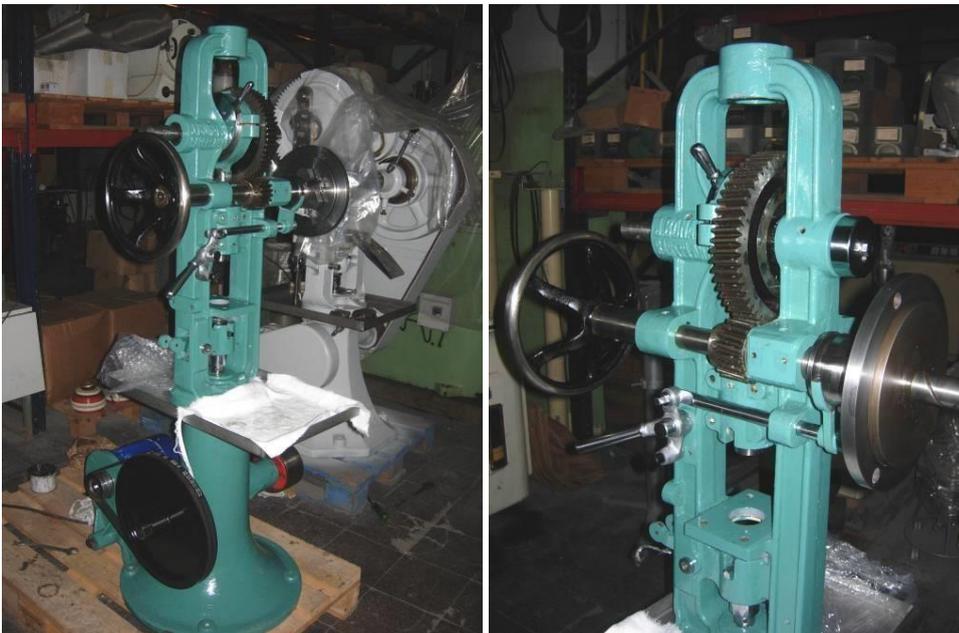




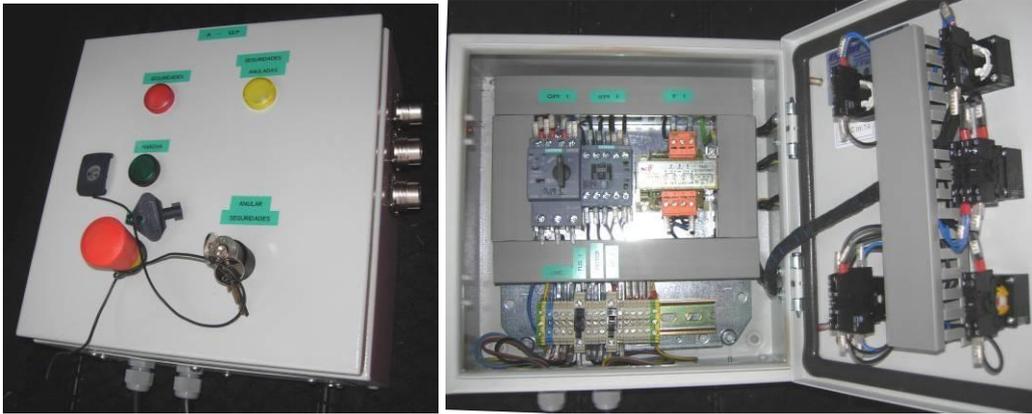
PINTURA



MONTAJE



## CONSTRUCCIÓN CUADRO ELÉCTRICO



## CONSTRUCCIÓN DE LOS CARENADOS

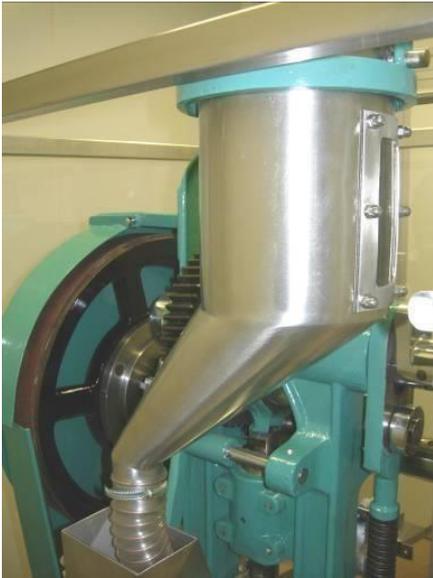
Carenación de la máquina con micros de seguridad en las puertas.

Montar estructura con perfilaría de tubo cuadrado inox 304 de 35 x 25, con puertas de policarbonato transparente y micros de seguridad de bisagra para que se detenga la máquina cuando el operario abra la puerta. Cuadro eléctrico de nueva construcción, todo acorde normativa RD 1215/1997.





CONSTRUCCIÓN TOLVA DE CARGA DE PRODUCTO EN ACERO INOX



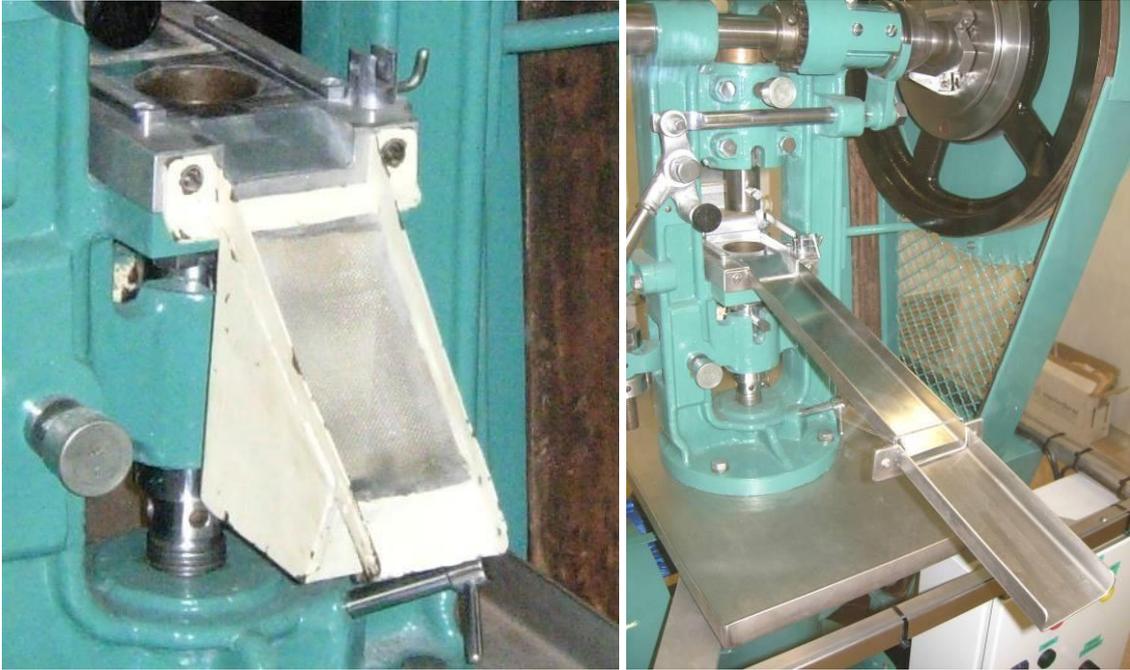
NUEVA TOLVA CARRO



## CONSTRUCCIÓN BASE PARA TRANSPORTAR MÁQUINA



## CONSTRUCCIÓN RAMPA SALIDA COMPRIMIDOS



## CONTRUIR ELEMENTOS VARIOS EN INOX

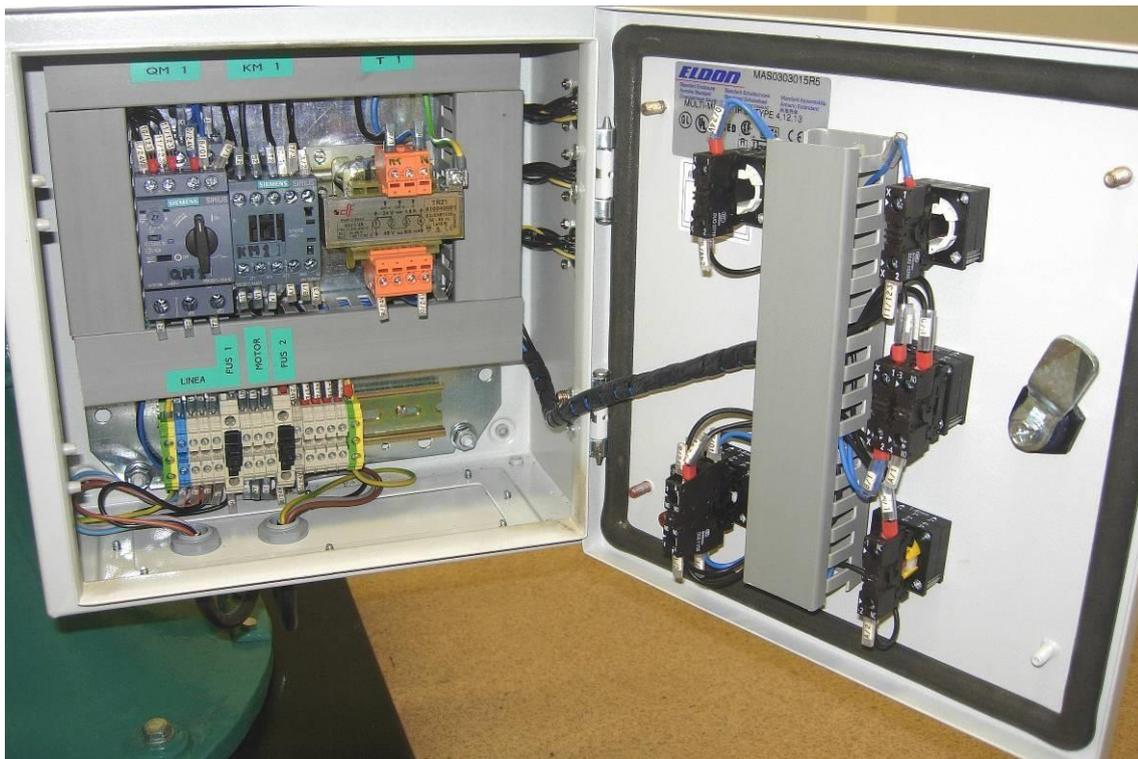


## MATRICERIA DE NUEVA CONSTRUCCIÓN

TROQUEL COMPLETO DE NUEVA CONSTRUCCIÓN DE 2 NÓDULOS DE COMPRESIÓN PARA PRENSAR COMPRIMIDOS OBLONGOS DE 20,3 X 9 MM, COMPUESTO DE:

- Portapunzones superior con dos punzones con ranura de bipartición
- Portapunzones inferior con dos punzones anónimos
- Caja matriz con dos nódulos de compresión







Máquina en nuestro laboratorio de pruebas  
Pueden verla funcionando en el siguiente enlace:

<https://www.youtube.com/watch?v=ZSpSJ5ZhThg>