

MÁQUINA DE COMPRIMIR EXCÉNTRICA BONALS Mod. AMT (Ref. A-129)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Diámetro máximo comprimido: 60 mm.
- Capacidad de llenado: 50 mm.
- Compresiones x minuto: 32
- Presión máxima: 12 TN.
- Potencia instalada: 3 HP.
- Presión aire comprimido: 6 bars
- Consumo medio: 0,00008 m³/h.
- Dimensiones máquina: 900 x 1.000 x 1.950 mm.



Puede verla funcionar en el siguiente enlace:

<https://www.youtube.com/watch?v=euYEIQQXze8>



Fotos de la máquina en nuestro laboratorio de pruebas

DESCRIPCIÓN DETALLADA DE LOS COMPONENTES:

La presente oferta es por el equipo reacondicionado y en funcionamiento. Se entregará con un troquel usado de los que dispongamos a su elección. Incluye la revisión integral mecánica y eléctrica de la máquina, así como la entrega en nuestro taller de la máquina probada con el formato disponible. Para efectuar esta reparación se ha desmontado la máquina al completo subsanando todos los desgastes y cambiando resortes, pasadores, cojinetes y tortillería necesarios.

ADECUACION DE MAQUINA DE COMPRIMIR BONALS AMT A NORMATIVA VIGENTE EN CONCEPTO DE SEGURIDAD Y CE

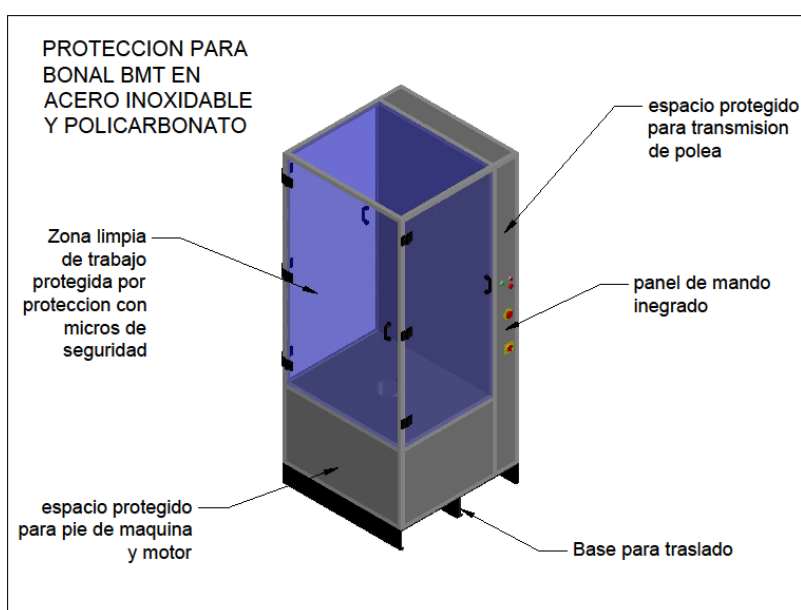
Remito esquemas de lo que será la protección para la comprimidora BONALS. Considero que a nivel estético y de seguridad cumpliría con los requisitos exigidos.

A tener en cuenta:

- 1º Con este tipo de protección, podríamos ajustarnos al máximo del perímetro de la máquina.
- 2º La correa quedaría totalmente protegida y perfectamente accesible retirando la protección lateral.
- 3º La zona de motor quedaría totalmente protegida por las protecciones inferiores.
- 4º Para completar la máquina y hacer una maquina segura y práctica, se insertará un cilindro neumático para activar el embrague, esto nos permitirá activarlo o desactivarlo con las protecciones cerradas desde el cuadro de mandos de la máquina.

A la hora de poner en marcha, el procedimiento seria el habitual, pulsaríamos el botón de marcha, el motor se pondría en marcha, pero la maquina no comprimiría hasta que se active el selector de embrague.

A nivel de seguridad y en caso de abrir una protección por seguridad se desembragaría la maquina lo cual hace que se pare inmediatamente donde este.



De esta forma garantizamos el principio de funcionamiento de la maquina con total garantía y cumplimos la normativa de seguridad.

Los trabajos incluirán:

DISEÑO Y CONSTRUCCION PROTECCION PERIMETRICA PARA MAQUINA DE COMPRIMIR BONALS Ref A-138

CARACTERISTICAS:

LA MAQUINA QUEDARA DIVIDIDA EN TRES ZONAS ACCESIBLES MEDIANTE PROTECCIONES FIJAS O PUERTAS CON MICROS DE SEGURIDAD.

ZONA 1: Zona de producción, a la que se accede mediante puertas de policarbonato transparente y micros de seguridad que evitan que la maquina esté en funcionamiento mientras estas estén abiertas.

Se instalará un pequeño compresor integrado dentro de la estructura para el accionamiento neumático del embrague

Se instalará un cilindro neumático que active a través de un selector el embrague, este circuito pasará por el sistema de seguridad de maquina haciendo que cuando se abra una puerta o se active la emergencia el embrague se desactive y la maquina se pare inmediatamente.

ZONA 2: Zona de motor, esta zona estará protegida por protecciones de acero inoxidable fijadas mediante tornillos.

ZONA 3: Zona de correa, esta zona estará protegida por protecciones de acero inoxidable fijadas mediante tornillos.

CONSTRUCCION GENERAL DE PROTECCION:

- Construcción de estructura en perfil cuadrado de 25x25x1,5 de acero inoxidable y uniones en poliamida de alta resistencia.
- Protecciones zona 2 y 3, construcción en plancha acero inoxidable satinado de 1mm
- Protecciones zona 1, construcción en policarbonato transparente de 8mm.

PANEL DE MANDOS:

- Seccionador, Emergencia, Marcha, Paro, Selector de embrague, testigo indicador de tensión.
- Cuadro eléctrico con elementos según normativa vigente

DOCUMENTACION:

- MANUAL DE FUNCIONAMIENTO
- ESQUEMAS ELECTRICOS

Bajo pedido del cliente podemos ofertar una serie de opcionales. Motivo de presupuesto y facturación aparte.

OPCIONAL 1: VALIDACIÓN MÁQUINA

Confección protocolo fase IQ (revisión de la instalación o funcionalidad)

Verificación sistema eléctrico, neumático, hidráulico en los casos que lo hubiera.

Confección protocolo fase OQ (pruebas de funcionamiento de la maquina).

Se comprueba el funcionamiento de todos los elementos

Confección protocolo fase PQ (pruebas de producción con un mínimo de 15 minutos).

A realizar por el cliente en destino final máquina

Entrega máquina al cliente

Confección y asistencia a protocolo FAT de la máquina

OPCIONAL 2: MATRICERIA

CONSTRUCCION TROQUEL PARA MÁQUINA BONALS Tipo AMT (Ø Caja matriz 80 mm) DE 5 NÓDULOS DE COMPRESIÓN, PARA PRENSAR COMPRIMIDOS BICONVEXOS DE Ø 10 MM. COMPUESTO DE:

- 1 PORTAPUNZONES SUPERIOR CON 5 NÓDULOS DE COMPRESIÓN
- 5 PUNZONES SUPERIORES Ø 10 MM, CÓNCAVOS
- 1 CAJA MATRIZ CON 5 NÓDULOS
- 1 PORTAPUNZONES INFERIOR CON 5 NÓDULOS DE COMPRESIÓN
- 5 PUNZONES INFERIORES Ø 10 MM, CÓNCAVOS

RECAMBIOS:

- 2 PUNZONES SUPERIORES
- 2 PUNZONES INFERIORES

Ajustes y prueba en máquina.

Ejemplo:





<https://www.youtube.com/watch?v=euYEIQQXze8>